

- TATO DOKUMENTACE NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI DODAVATELE !
- PŘED ZAPOČETÍM VÝROBY ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ PROVEDENÍ NAVAZUJÍCÍCH STAVEBNÍCH KONSTRUKCÍ A PŘEDLOŽIT K ODSOUHLASENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACI, VČETNĚ VZORKŮ OHYBŮ, SPOJŮ, POVRCHOVÉ ÚPRAVY ATP !
- BAREVNÉ A TVAROVÉ ŘEŠENÍ JEDNOTLIVÝCH PRVKŮ BUDE PŘED VÝROBOU/OBJEDNÁNÍM PŘEDLOŽENO K ODSOUHLASENÍ ARCHITEKTOVI A INVESTOROVÍ !
- SOUČÁSTÍ DODÁVKY JE VEŠKERÝ KOMPLETAČNÍ A MONTÁŽNÍ MATERIÁL A FINÁLNÍ SPASOVÁNÍ A DOTĚSNĚNÍ K OKOLNÍM KONSTRUKCÍM !

INDEX	Změna / Revision	Datum / Date

výškový systém B.p.v., ±0,000 = ... relativní výškový systém

PROJEKT / PROJECT				
ZATEPLENÍ FASÁDY A VÝMĚNA VNĚJŠÍCH VÝPLNÍ OTVORŮ, MŠ POD ŠPILBERKEM, BRNO pozemek parc. č. 762/1, 762/2 k.ú. Město Brno [610003]				
GENERÁLNÍ PROJEKTANT / GENERAL DESIGNER Ing. Michal Novák IČO: 02350203 Pražská tř. 2108/63 370 04 České Budějovice			STAVEBNÍK / CLIENT STATUTÁRNÍ MĚSTO BRNO Dominikánské náměstí 196/1, Brno-Město, 60200 Brno	
HL. INŽENÝR PROJEKTU / CIVIL ENGINEER OF THE PROJECT Ing. Michal Novák			HL. ARCHITEKT PROJEKTU / ARCHITECT OF THE PROJECT Ing. arch. Eliška Marčíková	
ZPRACOVATEL PROFESNÍ ČÁSTI / INVESTIGATOR OF PROF. PART Ing. Michal Novák IČO: 02350203 Pražská tř. 2108/63 370 04 České Budějovice			VYPRACOVAL / ELABORATED BY Bc. Pavel Borza AUTORIZOVANÁ OSOBA / AUTHORIZED PERSON Ing. Petr Šandera	
STUPEŇ PD / PROJECT STATUS Dokumentace pro povolení stavby			ČÍSLO ZAKÁZKY / ORDER NUMBER 2025-03	
ČÁST PROJEKTU / PROJECT PART				
D.1.1.2 Architektonicko-stavební řešení				
ČÍSLO PŘÍLOHY / NUMBER OF DRAWING 503		NÁZEV PŘÍLOHY / DRAWING TITLE VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ		
MĚŘÍTKO / SCALE	FORMÁT / SIZE OF PAPER	DATUM / DATE	ČÍSLO REVIZE / NO. OF REVISION	ČÍSLO PARÉ / NO. OF DOC.
	-	2025/02		

ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY

LIST č.1

OZN.	SPECIFIKACE		POČET
Z/01	NÁZEV	PŘÍSTŘEŠEK NAD HLAVNÍM VSTUPEM 1.PP	1
	POPIS	<ul style="list-style-type: none"> – SESTAVA OCELOVÝCH RÁMŮ, POZINKOVÁNY S ORGANICKÝM POVLAKEM TVOŘÍCÍ PŘÍSTŘEŠEK – OCELOVÝ RÁM JAKO ÚHELNIK TVOŘEN JÁKLY SVÍRAJÍCÍ PRAVÝ ÚHEL S PŘEPOU VE SKLONU 29° – MEZI JEDNOTLIVÝMI RÁMY PROVEDENA Z JÁKLŮ ZTUŽIDLA A NOSNÁ KONSTRUKCE KRYTINY 	
	ROZMĚR	VÝŠKA 0,665 m, DÉLKA 1,600 m, ŠÍŘKA 1,095 m	
	MATERIÁL	OCEL – JÁKL 60/60/3; 50/50/2, PRVKY POZINKOVÁNY	
	POVRCH	<ul style="list-style-type: none"> – 1X REAKTIVNÍ ZÁKLADNÍ NÁTĚR NA ČERSTVÝ POZINK S 2003 – 2X EMAIL POLYESTEROVÝ VENKOVNÍ, BAREVNOST DLE SPECIFIKACE NÍŽE 	
	BARVA	ODSTÍN HNĚDÉ – RAL 3012; NEJBLIŽE NCS CODE: S-3020-Y90R	
	POLOHA	NAD HLAVNÍM VSTUPEM DO OBJEKTU 1.PP (OZN. VE ST. VÝKRESECH)	
	KOTVENÍ	PŘÍSTŘEŠEK BUDE KOTVEN POMOCÍ ZÁVITOVÝCH TYČÍ A CHEMICKÝCH KOTEV DO OBYTOVÉHO NOSNÉHO ZDIVA, V KAŽDÉM RÁMU BUDOU DVĚ ZÁVITOVÉ TYČE, S MATICEMI A VĚJÍROVITÝMI PODLOŽKAMI	
	SCHÉMA	viz. PŘÍLOHA č.1	
	POZNÁMKA	–	
Z/02	NÁZEV	PŘÍSTŘEŠEK NAD VSTUPY DO ZÁZEMÍ A NAD EXT. ZÁZEMÍM 1.PP	2
	POPIS	<ul style="list-style-type: none"> – SESTAVA OCELOVÝCH RÁMŮ, POZINKOVÁNY S ORGANICKÝM POVLAKEM TVOŘÍCÍ PŘÍSTŘEŠEK – OCELOVÝ RÁM JAKO ÚHELNIK TVOŘEN JÁKLY SVÍRAJÍCÍ PRAVÝ ÚHEL S PŘEPOU VE SKLONU 29° – MEZI JEDNOTLIVÝMI RÁMY PROVEDENA Z JÁKLŮ ZTUŽIDLA A NOSNÁ KONSTRUKCE KRYTINY 	
	ROZMĚR	VÝŠKA 0,665 m, DÉLKA 3,300 m, ŠÍŘKA 1,095 m	
	MATERIÁL	OCEL – JÁKL 60/60/3; 50/50/2, PRVKY POZINKOVÁNY	
	POVRCH	<ul style="list-style-type: none"> – 1X REAKTIVNÍ ZÁKLADNÍ NÁTĚR NA ČERSTVÝ POZINK S 2003 – 2X EMAIL POLYESTEROVÝ VENKOVNÍ, BAREVNOST DLE SPECIFIKACE NÍŽE 	
	BARVA	ODSTÍN HNĚDÉ – RAL 3012; NEJBLIŽE NCS CODE: S-3020-Y90R	
	POLOHA	NAD VSTUPEM DO ZÁZEMÍ OBJEKTU A NAD EXTERIÉROVÝM ZÁZEMÍM OBJEKTU 1.PP (OZN. VE ST. VÝKRESECH)	
	KOTVENÍ	PŘÍSTŘEŠEK BUDE KOTVEN POMOCÍ ZÁVITOVÝCH TYČÍ A CHEMICKÝCH KOTEV DO OBYTOVÉHO NOSNÉHO ZDIVA, V KAŽDÉM RÁMU BUDOU DVĚ ZÁVITOVÉ TYČE, S MATICEMI A VĚJÍROVITÝMI PODLOŽKAMI	
	SCHÉMA	viz. PŘÍLOHA č.2	
	POZNÁMKA	–	
Z/03	NÁZEV	PŘÍSTŘEŠEK NAD EXTERIÉROVÝM SKLADEM 1.NP	1
	POPIS	<ul style="list-style-type: none"> – SESTAVA OCELOVÝCH RÁMŮ, POZINKOVÁNY S ORGANICKÝM POVLAKEM TVOŘÍCÍ PŘÍSTŘEŠEK – OCELOVÝ RÁM JAKO ÚHELNIK TVOŘEN JÁKLY SVÍRAJÍCÍ PRAVÝ ÚHEL S PŘEPOU VE SKLONU 29° – MEZI JEDNOTLIVÝMI RÁMY PROVEDENA Z JÁKLŮ ZTUŽIDLA A NOSNÁ KONSTRUKCE KRYTINY 	
	ROZMĚR	VÝŠKA 0,665 m, DÉLKA 7,145 m, ŠÍŘKA 1,095 m	
	MATERIÁL	OCEL – JÁKL 60/60/3; 50/50/2, PRVKY POZINKOVÁNY	
	POVRCH	<ul style="list-style-type: none"> – 1X REAKTIVNÍ ZÁKLADNÍ NÁTĚR NA ČERSTVÝ POZINK S 2003 – 2X EMAIL POLYESTEROVÝ VENKOVNÍ, BAREVNOST DLE SPECIFIKACE NÍŽE 	
	BARVA	ODSTÍN HNĚDÉ – RAL 3012; NEJBLIŽE NCS CODE: S-3020-Y90R	
	POLOHA	NAD EXTERIÉROVÝM ZÁZEMÍM OBJEKTU V 1.NP (OZN. VE ST. VÝKRESECH)	
	KOTVENÍ	PŘÍSTŘEŠEK BUDE KOTVEN POMOCÍ ZÁVITOVÝCH TYČÍ A CHEMICKÝCH KOTEV DO OBYTOVÉHO NOSNÉHO ZDIVA, V KAŽDÉM RÁMU BUDOU DVĚ ZÁVITOVÉ TYČE, S MATICEMI A VĚJÍROVITÝMI PODLOŽKAMI	
	SCHÉMA	viz. PŘÍLOHA č.3	
	POZNÁMKA	–	

ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY

LIST č.2

OZN.	SPECIFIKACE		POČET
Z/04	NÁZEV	PŘÍSTŘEŠEK NAD ČÁSTÍ EXTERIÉROVÉHO SCHODIŠTĚ	1
	POPIS	– SESTAVA VAZNIC A SLOUPKŮ TVOŘÍCÍ PŘÍSTŘEŠEK, PRVKY POZINKOVÁNY S ORGANICKÝM POVLAKEM – VAZNICE SE SKLONEM 3°, NA STRANĚ U ZDIVA KOTVENA DO NĚJ, DRUHÁ VAZNICE VYNESENA SLOUPKY, TY JSOU KOTVENY DO STÁVAJÍCÍ OPĚRNÉ ZDI, MEZI VAZNICEMI ZTUŽIDLA Z JÄKLŮ K VYNESENÍ STŘEŠNÍ KRYTINY	
	ROZMĚR	VÝŠKA 3,270 m, DÉLKA 2,800 m, ŠÍŘKA 1,240 m	
	MATERIÁL	OCEL – JÄKL 100/100/3; 50/50/2, PATNÍ OCEL 200/200/8, PRVKY POZINKOVÁNY	
	POVRCH	– 1X REAKTIVNÍ ZÁKLADNÍ NÁTĚR NA ČERSTVÝ POZINK S 2003 – 2X EMAIL POLYESTEROVÝ VENKOVNÍ, BAREVNOST DLE SPECIFIKACE NÍŽE	
	BARVA	ODSTÍN HNĚDÉ – RAL 3012; NEJBLIŽE NCS CODE: S-3020-Y90R	
	POLOHA	PŘÍSTŘEŠEK NAD ČÁSTÍ EXTERIÉROVÉHO SCHODIŠTĚ (OZN. VE ST. VÝKRESECH)	
	KOTVENÍ	PŘÍSTŘEŠEK BUDE KOTVEN POMOCÍ ZÁVITOVÝCH TYČÍ A CHEMICKÝCH KOTEV DO OBVODOVÉHO NOSNÉHO ZDIVA A PŘES PATNÍ PLECHY U PAT SLOUPKŮ PŘES ZÁVITOVÉ TYČE DO STÁVAJÍCÍ OPĚRNÉ ZDI	
	SCHÉMA	viz. PŘÍLOHA č.4	
	POZNÁMKA	–	
Z/05	NÁZEV	PŘÍSTŘEŠEK NAD ČÁSTÍ EXTERIÉROVÉHO SCHODIŠTĚ	1
	POPIS	– SESTAVA VAZNIC A SLOUPKŮ TVOŘÍCÍ PŘÍSTŘEŠEK, PRVKY POZINKOVÁNY S ORGANICKÝM POVLAKEM – VAZNICE SE SKLONEM 34°, NA STRANĚ U ZDIVA KOTVENA DO NĚJ, DRUHÁ VAZNICE VYNESENA SLOUPKY, TY JSOU KOTVENY DO STÁVAJÍCÍ OPĚRNÉ ZDI, MEZI VAZNICEMI ZTUŽIDLA Z JÄKLŮ K VYNESENÍ STŘEŠNÍ KRYTINY	
	ROZMĚR	VÝŠKA 3,045 m, DÉLKA 4,700 m, ŠÍŘKA 1,240 m	
	MATERIÁL	OCEL – JÄKL 100/100/3; 50/50/2, PATNÍ OCEL 200/200/8, PRVKY POZINKOVÁNY	
	POVRCH	– 1X REAKTIVNÍ ZÁKLADNÍ NÁTĚR NA ČERSTVÝ POZINK S 2003 – 2X EMAIL POLYESTEROVÝ VENKOVNÍ, BAREVNOST DLE SPECIFIKACE NÍŽE	
	BARVA	ODSTÍN HNĚDÉ – RAL 3012; NEJBLIŽE NCS CODE: S-3020-Y90R	
	POLOHA	PŘÍSTŘEŠEK NAD ČÁSTÍ EXTERIÉROVÉHO SCHODIŠTĚ (OZN. VE ST. VÝKRESECH)	
	KOTVENÍ	PŘÍSTŘEŠEK BUDE KOTVEN POMOCÍ ZÁVITOVÝCH TYČÍ A CHEMICKÝCH KOTEV DO OBVODOVÉHO NOSNÉHO ZDIVA A PŘES PATNÍ PLECHY U PAT SLOUPKŮ PŘES ZÁVITOVÉ TYČE DO STÁVAJÍCÍ OPĚRNÉ ZDI	
	SCHÉMA	viz. PŘÍLOHA č.5	
	POZNÁMKA	–	
Z/06	NÁZEV	UZAMYKATELNÁ BRANKA EXT. ZÁZEMÍ 1.PP	1
	POPIS	– JÄKLY TVOŘENÁ BRANKA S VÝPLNÍ Z KRUHOVÝCH TYČÍ, BRANKA OPATŘENA OCELOVÝM KOVÁNÍM S CYLINDRICKOU VLOŽKOU, PRŮCHODNÁ ŠÍŘKA BRANKY 1,000 m	
	ROZMĚR	VÝŠKA 1,930 m (OSAŽENA 0,070 m NAD TERÉN), DÉLKA: CELKOVÁ 1,560 m, BRANKY 1,380 m	
	MATERIÁL	OCEL – JÄKL 50/50/3, JÄKL 50/70/3, KRUHOVÁ TYČ Ø8, PÁSOVÁ OCEL tl. 5 mm, PRVKY POZINKOVÁNY	
	POVRCH	– 1X REAKTIVNÍ ZÁKLADNÍ NÁTĚR NA ČERSTVÝ POZINK S 2003 – 2X EMAIL POLYESTEROVÝ VENKOVNÍ, BAREVNOST DLE SPECIFIKACE NÍŽE	
	BARVA	ODSTÍN HNĚDÉ – RAL 3012; NEJBLIŽE NCS CODE: S-3020-Y90R	
	POLOHA	EXTERIÉROVÉ ZÁZEMÍ 1.PP	
	KOTVENÍ	BRANKA BUDE KOTVENA PŘES "UCHA" Z PÁSOVÉ OCELI POMOCÍ KOTVICÍCH ŠROUBŮ A CHEMICKÝCH KOTEV DO OBVODOVÉHO NOSNÉHO ZDIVA A DO STÁVAJÍCÍ OPĚRNÉ STĚNY	
	SCHÉMA	viz. PŘÍLOHA č.6	
	POZNÁMKA	MAXIMÁLNÍ ŠÍŘKA OTVORU V TYČOVÉ VÝPLNÍ PRVKU JE 80 mm!!! VÝROBEK (JEHO KOTVENÍ) JE NUTNÉ OSADIT PŘED PROVÁDĚNÍM ZATEPLOVACÍHO SYSTÉMU	

ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY

LIST č.3

OZN.	SPECIFIKACE		POČET
Z/07	NÁZEV	UZAMYKATELNÁ BRANKA EXT. SCHODIŠTĚ 1.PP	1
	POPIS	– JÄKLY TVOŘENÄ BRANKA S VÝPLNÍ Z KRUHOVÝCH TYČÍ, BRANKA OPATŘENA OCELOVÝM KOVÁNÍM S CYLINDRICKOU VLOŽKOU, PRŮCHODNÄ ŠÍŘKA BRANKY 1,000 m	
	ROZMĚR	VÝŠKA 1,930m (OSAZENA 0,070 m NAD 1. STUPEŇ SCHODIŠTĚ), DÉLKA: CELKOVÄ 1,500m, BRANKY 1,100m	
	MATERIÁL	OCEL – JÄKL 50/50/3, JÄKL 50/70/3, KRUHOVÄ TYČ Ø8, PÄSOVÄ OCEL tl. 5, 8 mm, PRVKY POZINKOVÄNY	
	POVRCH	– 1X REAKTIVNÍ ZÄKLADNÍ NÄTĚR NA ČERSTVÝ POZINK S 2003 – 2X EMAIL POLYESTEROVÝ VENKOVNÍ, BAREVNOST DLE SPECIFIKACE NÍŽE	
	BARVA	ODSTÍN HNĚDĚ – RAL 3012; NEJBĚLÍŽE NCS CODE: S–3020–Y90R	
	POLOHA	1. STUPEŇ EXTERIÉROVÉHO SCHODIŠTĚ V 1.PP	
	KOTVENÍ	BRANKA BUDE KOTVENA PŘES "UCHA" Z PÄSOVÉ OCELI POMOCÍ KOTVICÍCH ŠROUBŮ A CHEMICKÝCH KOTEV DO OBVODOVÉHO NOSNÉHO ZDIVA A PŘES PATNÍ PLECH U PATY SLOUPKU PŘES KOTVICÍ ŠROUBY DO 1. STUPNĚ EXTERIÉROVÉHO SCHODIŠTĚ	
	SCHÉMA	viz. PŘÍLOHA č.7	
	POZNÄMKA	MAXIMÄLNÍ ŠÍŘKA OTVORU V TYČOVÉ VÝPLNÍ PRVKU JE 80 mm!!! VÝROBEK (JEHO KOTVENÍ) JE NUTNĚ OSADIT PŘED PROVÄDĚNÍM ZATEPLOVACÍHO SYSTÉMU	
Z/08	NÄZEV	UZAMYKATELNÄ BRANKA EXT. SCHODIŠTĚ 1.NP	1
	POPIS	– JÄKLY TVOŘENÄ BRANKA S VÝPLNÍ Z KRUHOVÝCH TYČÍ, BRANKA OPATŘENA OCELOVÝM KOVÁNÍM S CYLINDRICKOU VLOŽKOU, PRŮCHODNÄ ŠÍŘKA BRANKY 1,000 m	
	ROZMĚR	VÝŠKA 1,230m (OSAZENA 0,070 m TERÉN), DÉLKA: CELKOVÄ 1,300m, BRANKY 1,100m	
	MATERIÁL	OCEL – JÄKL 50/50/3, JÄKL 50/70/3, KRUHOVÄ TYČ Ø8, PÄSOVÄ OCEL tl. 5, 8 mm, PRVKY POZINKOVÄNY	
	POVRCH	– 1X REAKTIVNÍ ZÄKLADNÍ NÄTĚR NA ČERSTVÝ POZINK S 2003 – 2X EMAIL POLYESTEROVÝ VENKOVNÍ, BAREVNOST DLE SPECIFIKACE NÍŽE	
	BARVA	ODSTÍN HNĚDĚ – RAL 3012; NEJBĚLÍŽE NCS CODE: S–3020–Y90R	
	POLOHA	PODESTA EXTERIÉROVÉHO SCHODIŠTĚ V 1.NP	
	KOTVENÍ	BRANKA BUDE KOTVENA PŘES "UCHA" Z PÄSOVÉ OCELI POMOCÍ KOTVICÍCH ŠROUBŮ A CHEMICKÝCH KOTEV DO OBVODOVÉHO NOSNÉHO ZDIVA A PŘES "UCHA" Z PÄSOVÉ OCELI K ZÄMEČNICKÉMU VÝROBKU Z/04 SVAŘENÍM	
	SCHÉMA	viz. PŘÍLOHA č.8	
	POZNÄMKA	MAXIMÄLNÍ ŠÍŘKA OTVORU V TYČOVÉ VÝPLNÍ PRVKU JE 80 mm!!! VÝROBEK (JEHO KOTVENÍ) JE NUTNĚ OSADIT PŘED PROVÄDĚNÍM ZATEPLOVACÍHO SYSTÉMU	
Z/09	NÄZEV	UZAMYKATELNÄ BRANKA EXT. ZÄZEMÍ 1.NP	1
	POPIS	– JÄKLY TVOŘENÄ BRANKA S VÝPLNÍ Z KRUHOVÝCH TYČÍ, BRANKA OPATŘENA OCELOVÝM KOVÁNÍM S CYLINDRICKOU VLOŽKOU, PRŮCHODNÄ ŠÍŘKA BRANKY 0,840 m	
	ROZMĚR	VÝŠKA 1,230 m (OSAZENA 0,070 m NAD TERÉN), DÉLKA: CELKOVÄ 1,120 m, BRANKY 0,940 m	
	MATERIÁL	OCEL – JÄKL 50/50/3, JÄKL 50/70/3, KRUHOVÄ TYČ Ø8, PÄSOVÄ OCEL tl. 5 mm, PRVKY POZINKOVÄNY	
	POVRCH	– 1X REAKTIVNÍ ZÄKLADNÍ NÄTĚR NA ČERSTVÝ POZINK S 2003 – 2X EMAIL POLYESTEROVÝ VENKOVNÍ, BAREVNOST DLE SPECIFIKACE NÍŽE	
	BARVA	ODSTÍN HNĚDĚ – RAL 3012; NEJBĚLÍŽE NCS CODE: S–3020–Y90R	
	POLOHA	EXTERIÉROVÉ ZÄZEMÍ 1.NP	
	KOTVENÍ	BRANKA BUDE KOTVENA PŘES "UCHA" Z PÄSOVÉ OCELI POMOCÍ KOTVICÍCH ŠROUBŮ A CHEMICKÝCH KOTEV DO OBVODOVÉHO NOSNÉHO ZDIVA A DO STÄVÄJÍCÍ OPĚRNÉ STĚNY	
	SCHÉMA	viz. PŘÍLOHA č.9	
	POZNÄMKA	MAXIMÄLNÍ ŠÍŘKA OTVORU V TYČOVÉ VÝPLNÍ PRVKU JE 80 mm!!! VÝROBEK (JEHO KOTVENÍ) JE NUTNĚ OSADIT PŘED PROVÄDĚNÍM ZATEPLOVACÍHO SYSTÉMU	

ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY

LIST č.4

OZN.	SPECIFIKACE		POČET
Z/10	NÁZEV	ZÁBRADLÍ NAD EXTERIÉROVÝM SCHODIŠTĚM	1
	POPIS	– Z JÄKLŮ TVOŘENÉ ZÁBRADLÍ S VÝPLNÍ Z KRUHOVÝCH TYČÍ, VÝŠKA ZÁBRADLÍ 1,300 m NAD OKOLNÍ TERÉN, MADLO š. 50 mm	
	ROZMĚR	VÝŠKA 1,230 m (OSAZENA 0,070 m NAD TERÉN), DÉLKA 2,395 m	
	MATERIÁL	OCEL – JÄKL 50/50/3, KRUHOVÁ TYČ Ø8, PÁSOVÁ OCEL tl. 5 mm, PRVKY POZINKOVÁNY	
	POVRCH	– 1X REAKTIVNÍ ZÁKLADNÍ NÁTĚR NA ČERSTVÝ POZINK S 2003 – 2X EMAIL POLYESTEROVÝ VENKOVNÍ, BAREVNOST DLE SPECIFIKACE NÍŽE	
	BARVA	ODSTÍN HNĚDÉ – RAL 3012; NEJBLIŽE NCS CODE: S–3020–Y90R	
	POLOHA	1. POLE MEZI SLOUPKY PŘÍSTŘEŠKU EXTERIÉROVÉHO SCHODIŠTĚ	
	KOTVENÍ	ZÁBRADLÍ KOTVENO PŘES "UCHA" Z PÁSOVÉ OCELI K ZÁMEČNICKÉMU VÝROBKU Z/04 SVAŘENÍM	
	SCHÉMA	viz. PŘÍLOHA č.10	
	POZNÁMKA	MAXIMÁLNÍ ŠÍŘKA OTVORU V TYČOVÉ VÝPLNÍ PRVKU JE 80 mm, MAXIMÁLNÍ ŠÍŘKA MADLA 50 mm!!!	
Z/11	NÁZEV	ZÁBRADLÍ NAD EXTERIÉROVÝM SCHODIŠTĚM	1
	POPIS	– Z JÄKLŮ TVOŘENÉ ZÁBRADLÍ S VÝPLNÍ Z KRUHOVÝCH TYČÍ, VÝŠKA ZÁBRADLÍ 1,300 m NAD OKOLNÍ TERÉN, MADLO š. 50 mm	
	ROZMĚR	VÝŠKA 1,230 m (OSAZENA 0,070 m NAD TERÉN), DÉLKA 0,290 m	
	MATERIÁL	OCEL – JÄKL 50/50/3, KRUHOVÁ TYČ Ø8, PÁSOVÁ OCEL tl. 5 mm, PRVKY POZINKOVÁNY	
	POVRCH	– 1X REAKTIVNÍ ZÁKLADNÍ NÁTĚR NA ČERSTVÝ POZINK S 2003 – 2X EMAIL POLYESTEROVÝ VENKOVNÍ, BAREVNOST DLE SPECIFIKACE NÍŽE	
	BARVA	ODSTÍN HNĚDÉ – RAL 3012; NEJBLIŽE NCS CODE: S–3020–Y90R	
	POLOHA	1. POLE MEZI SLOUPKY PŘÍSTŘEŠKU EXTERIÉROVÉHO SCHODIŠTĚ	
	KOTVENÍ	ZÁBRADLÍ KOTVENO PŘES "UCHA" Z PÁSOVÉ OCELI K ZÁMEČNICKÝM VÝROBKŮM Z/04 A Z/05 SVAŘENÍM	
	SCHÉMA	viz. PŘÍLOHA č.11	
	POZNÁMKA	MAXIMÁLNÍ ŠÍŘKA OTVORU V TYČOVÉ VÝPLNÍ PRVKU JE 80 mm, MAXIMÁLNÍ ŠÍŘKA MADLA 50 mm!!!	
Z/12	NÁZEV	ZÁBRADLÍ NAD EXTERIÉROVÝM SCHODIŠTĚM	1
	POPIS	– Z JÄKLŮ TVOŘENÉ ZÁBRADLÍ S VÝPLNÍ Z KRUHOVÝCH TYČÍ, VÝŠKA ZÁBRADLÍ 1,300 m NAD OKOLNÍ TERÉN, MADLO š. 50 mm	
	ROZMĚR	VÝŠKA 1,230 m (OSAZENA 0,070 m NAD TERÉN), DÉLKA 1,710 m	
	MATERIÁL	OCEL – JÄKL 50/50/3, KRUHOVÁ TYČ Ø8, PÁSOVÁ OCEL tl. 5 mm, PRVKY POZINKOVÁNY	
	POVRCH	– 1X REAKTIVNÍ ZÁKLADNÍ NÁTĚR NA ČERSTVÝ POZINK S 2003 – 2X EMAIL POLYESTEROVÝ VENKOVNÍ, BAREVNOST DLE SPECIFIKACE NÍŽE	
	BARVA	ODSTÍN HNĚDÉ – RAL 3012; NEJBLIŽE NCS CODE: S–3020–Y90R	
	POLOHA	1. POLE MEZI SLOUPKY PŘÍSTŘEŠKU EXTERIÉROVÉHO SCHODIŠTĚ	
	KOTVENÍ	ZÁBRADLÍ KOTVENO PŘES "UCHA" Z PÁSOVÉ OCELI K ZÁMEČNICKÉMU VÝROBKU Z/05 SVAŘENÍM	
	SCHÉMA	viz. PŘÍLOHA č.12	
	POZNÁMKA	MAXIMÁLNÍ ŠÍŘKA OTVORU V TYČOVÉ VÝPLNÍ PRVKU JE 80 mm, MAXIMÁLNÍ ŠÍŘKA MADLA 50 mm!!!	

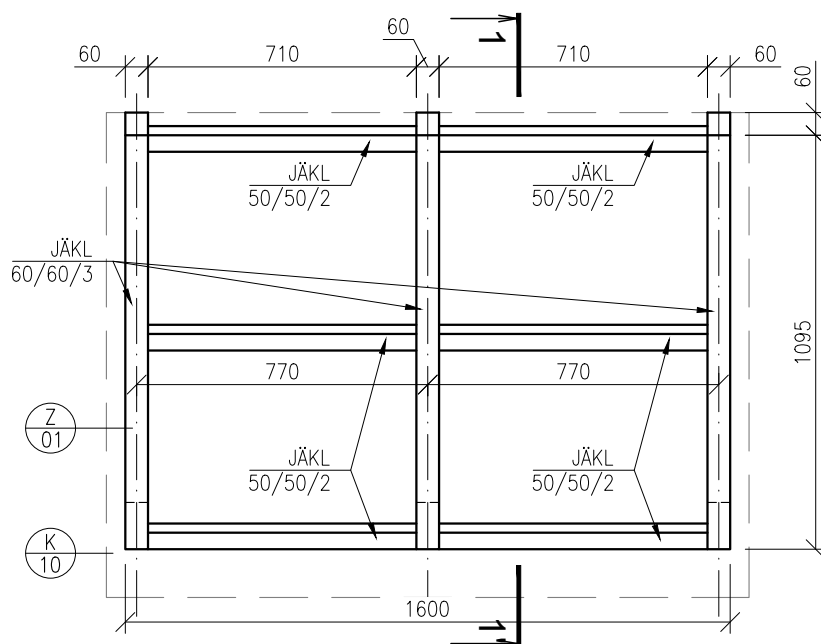
ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY

LIST č.5

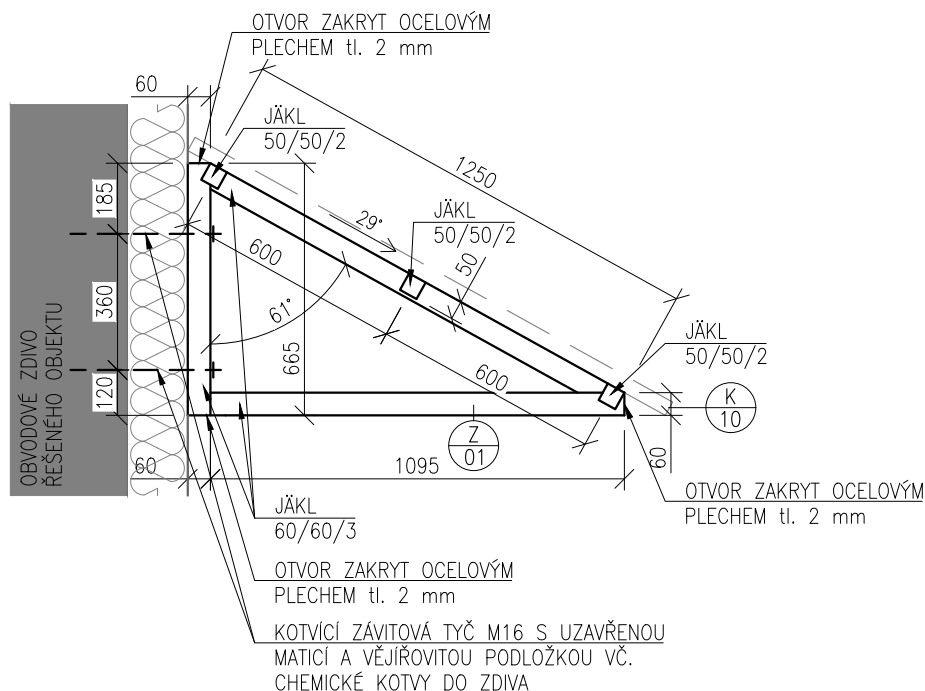
OZN.	SPECIFIKACE		POČET
Z/13	NÁZEV	ZÁBRADLÍ NAD EXTERIÉROVÝM SCHODIŠTĚM	1
	POPIS	– Z JÄKLŮ TVOŘENÉ ZÁBRADLÍ S VÝPLNÍ Z KRUHOVÝCH TYČÍ, VÝŠKA ZÁBRADLÍ 1,300 m NAD OKOLNÍ TERÉN, MADLO š. 50 mm	
	ROZMĚR	VÝŠKA 1,230 m AŽ 0,343 m (OSAŽENA 0,070 m NAD TERÉN), DÉLKA 1,705 m	
	MATERIÁL	OCEL – JÄKL 50/50/3, KRUHOVÁ TYČ Ø8, PÁSOVÁ OCEL tl. 5 mm, PRVKY POZINKOVÁNY	
	POVRCH	– 1X REAKTIVNÍ ZÁKLADNÍ NÁTĚR NA ČERSTVÝ POZINK S 2003 – 2X EMAIL POLYESTEROVÝ VENKOVNÍ, BAREVNOST DLE SPECIFIKACE NÍŽE	
	BARVA	ODSTÍN HNĚDÉ – RAL 3012; NEJBLÍŽE NCS CODE: S–3020–Y90R	
	POLOHA	1. POLE MEZI SLOUPKY PŘÍSTŘEŠKU EXTERIÉROVÉHO SCHODIŠTĚ	
	KOTVENÍ	ZÁBRADLÍ KOTVENO PŘES "UCHA" Z PÁSOVÉ OCELI K ZÁMEČNICKÉMU VÝROBKU Z/05 SVAŘENÍM	
	SCHÉMA	viz. PŘÍLOHA č.13	
	POZNÁMKA	MAXIMÁLNÍ ŠÍŘKA OTVORU V TYČOVÉ VÝPLNÍ PRVKU JE 80 mm, MAXIMÁLNÍ ŠÍŘKA MADLA 50 mm!!!	
Z/14	NÁZEV	ZÁBRADLÍ NAD EXTERIÉROVÝM SCHODIŠTĚM	1
	POPIS	– Z JÄKLŮ TVOŘENÉ ZÁBRADLÍ S VÝPLNÍ Z KRUHOVÝCH TYČÍ, VÝŠKA ZÁBRADLÍ 1,300 m NAD OKOLNÍ TERÉN, MADLO š. 50 mm	
	ROZMĚR	VÝŠKA 1,230 A 0,170 m (OSAŽENA 0,070 m NAD TERÉN), DÉLKA 0,300 A 0,500 m	
	MATERIÁL	OCEL – JÄKL 50/50/3, KRUHOVÁ TYČ Ø8, PÁSOVÁ OCEL tl. 8, 5 mm, PRVKY POZINKOVÁNY	
	POVRCH	– 1X REAKTIVNÍ ZÁKLADNÍ NÁTĚR NA ČERSTVÝ POZINK S 2003 – 2X EMAIL POLYESTEROVÝ VENKOVNÍ, BAREVNOST DLE SPECIFIKACE NÍŽE	
	BARVA	ODSTÍN HNĚDÉ – RAL 3012; NEJBLÍŽE NCS CODE: S–3020–Y90R	
	POLOHA	1. POLE MEZI SLOUPKY PŘÍSTŘEŠKU EXTERIÉROVÉHO SCHODIŠTĚ	
	KOTVENÍ	ZÁBRADLÍ KOTVENO PŘES "UCHA" Z PÁSOVÉ OCELI K ZÁMEČNICKÉMU VÝROBKU Z/05 SVAŘENÍM, PŘES PATNÍ PLECH V PATĚ SLOUPKU A ZÁVITOVÉ TYČE A CHEMICKOU KOTVU DO STÁVAJÍCÍ OPĚRNÉ STĚNY A SVAŘENÍM KE STÁVAJÍCÍMU ZÁBRADLÍ	
	SCHÉMA	viz. PŘÍLOHA č.14	
	POZNÁMKA	MAXIMÁLNÍ ŠÍŘKA OTVORU V TYČOVÉ VÝPLNÍ PRVKU JE 80 mm, MAXIMÁLNÍ ŠÍŘKA MADLA 50 mm!!!	
Z/15	NÁZEV	ZÁBRADLÍ EXTERIÉROVÉHO SCHODIŠTĚ	2
	POPIS	– Z BEZEŠVÝCH TRUBEK TVOŘENÉ ZÁBRADLÍ S ÚCHYTY, KOTVENÉ DO STÁVAJÍCÍHO OBVODOVÉHO NOSNÉHO ZDIVA	
	ROZMĚR	DÉLKA 7,320 m	
	MATERIÁL	OCEL – BEZEŠVÁ TRUBKA Ø43 mm, DN 40, BEZEŠVÁ TRUBKA Ø22 mm, DN 19; PÁSOVÁ OCEL tl. 5 mm	
	POVRCH	– 1X REAKTIVNÍ ZÁKLADNÍ NÁTĚR NA ČERSTVÝ POZINK S 2003 – 2X EMAIL POLYESTEROVÝ VENKOVNÍ, BAREVNOST DLE SPECIFIKACE NÍŽE	
	BARVA	ODSTÍN HNĚDÉ – RAL 3012; NEJBLÍŽE NCS CODE: S–3020–Y90R	
	POLOHA	2x NA STĚNĚ EXTERIÉROVÉHO SCHODIŠTĚ	
	KOTVENÍ	ZÁBRADLÍ KOTVENO PŘES ÚCHYTY A PÁSOVOU OCEL DO STÁVAJÍCÍHO OBVODOVÉHO NOSNÉHO ZDIVA POMOCÍ KOTVÍCÍCH PRVKŮ A CHEMICKÝCH KOTEV VHODNÝCH DO ZDIVA	
	SCHÉMA	viz. PŘÍLOHA č.15	
	POZNÁMKA	1. ZÁBRADLÍ VÝŠKA MADLA = 500 mm, 2. ZÁBRADLÍ VÝŠKA MADLA = 1000 mm VÝROBEK (JEHO KOTVENÍ) JE NUTNÉ OSADIT PŘED PROVÁDĚNÍM ZATEPLOVACÍHO SYSTÉMU	

Příloha č.1 - Z/01

PŮDORYS 1:20



ŘEZ 1-1' 1:20



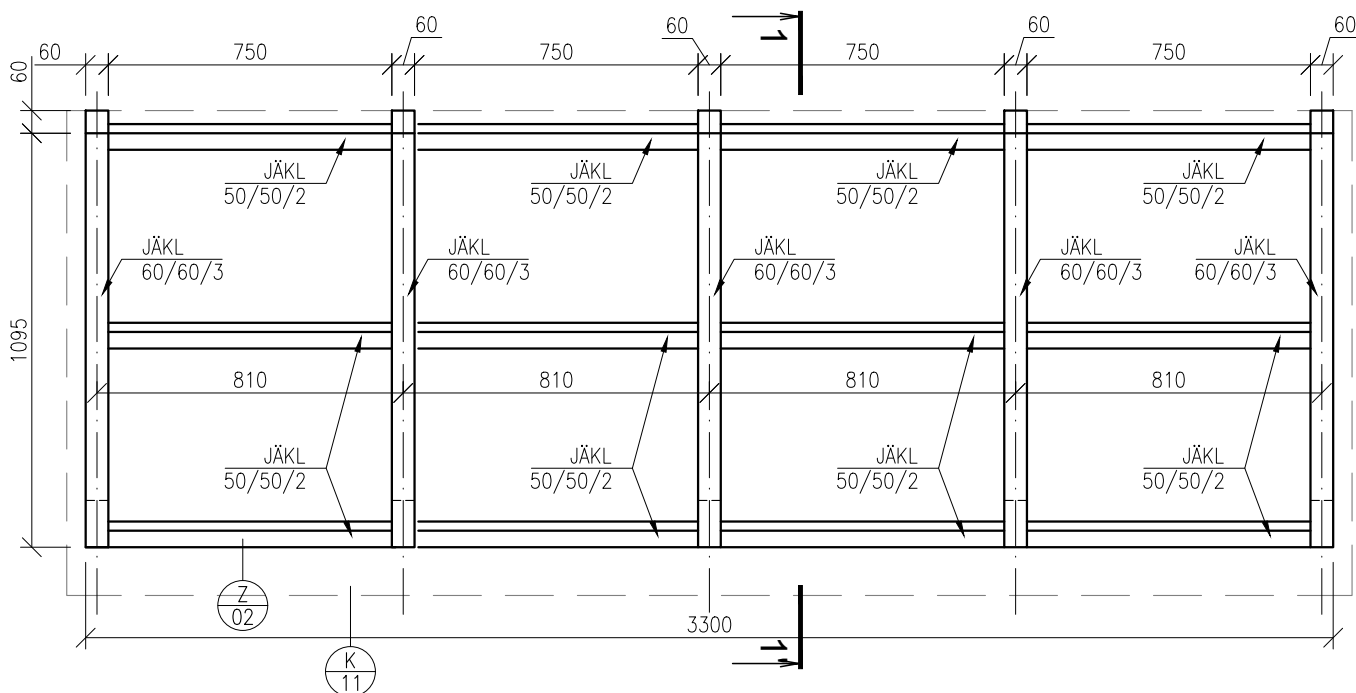
PROFILY: JÄKL 60/60/3, 50/50/2
 OCEL: S 235
 VÝROBNÍ SKUPINA: EXC2

POZNÁMKA:

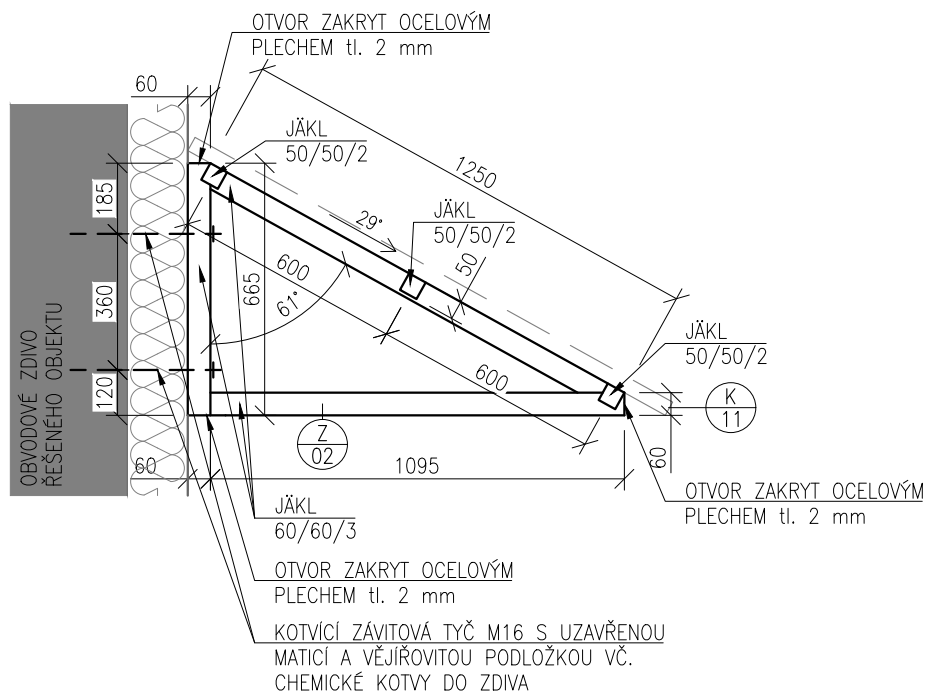
- stupeň jakosti svaru pro svarové spoje dle ČSN EN ISO 5817 min."C"
- veškerý spojovací materiál bude pozinkován
- svary (pokud není uvedeno jinak) – tupé na tloušťku spojovaného materiálu, koutové min. 4 mm
- tato dokumentace nenahrazuje dílenskou dokumentaci dodavatele, dodavatelem nutno dílenskou dokumentaci dodat
- součástí dodávky je veškerý kompletační a montážní materiál a finální spasování a dotěsnění k okolním konstrukcím
- před nanesením finálního pohledového povrchu budou použité barvy vyzkorkovány a předloženy investorovi, architektovi a projektantovi k odsouhlasení

Příloha č.2 - Z/02

PŮDORYS 1:20



ŘEZ 1-1' 1:20



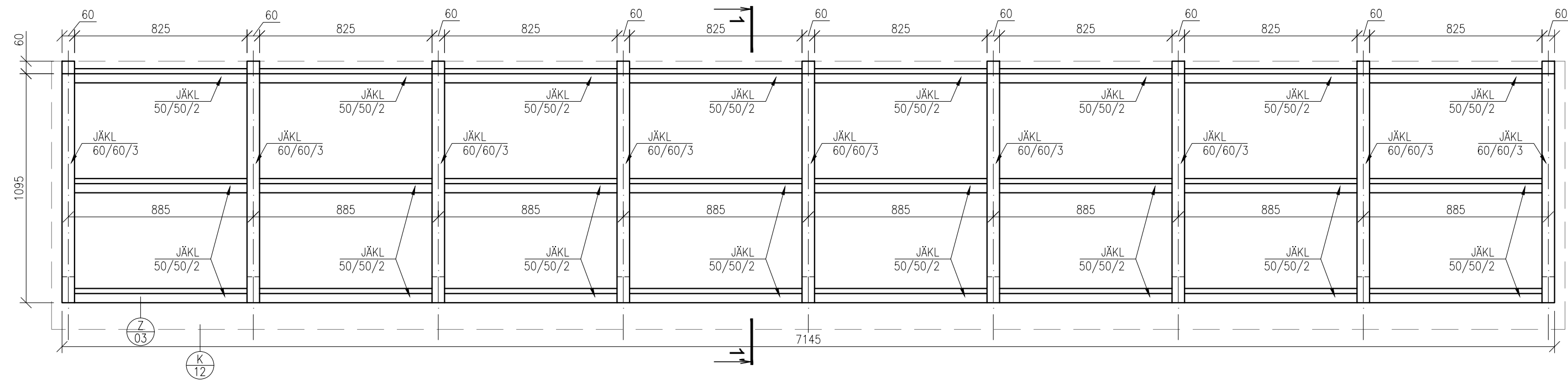
PROFILY: JÄKL 60/60/3, 50/50/2
 OCEL: S 235
 VÝROBNÍ SKUPINA: EXC2

POZNÁMKA:

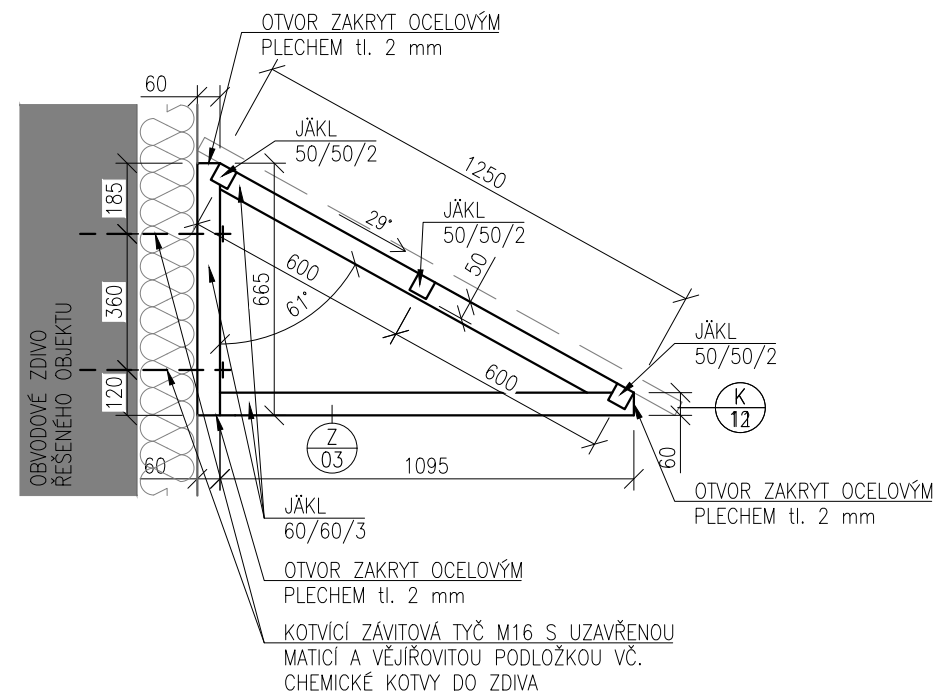
- stupeň jakosti svaru pro svarové spoje dle ČSN EN ISO 5817 min."C"
- veškerý spojovací materiál bude pozinkován
- svary (pokud není uvedeno jinak) – tupé na tloušťku spojovaného materiálu, koutové min. 4 mm
- tato dokumentace nenahrazuje dílenskou dokumentaci dodavatele, dodavatelem nutno dílenskou dokumentaci dodat
- součástí dodávky je veškerý kompletační a montážní materiál a finální spasování a dotěsnění k okolním konstrukcím
- před nanesením finálního pohledového povrchu budou použité barvy vyzkorkovány a předloženy investorovi, architektovi a projektantovi k odsouhlasení

Příloha č.3 - Z/03

PŮDORYS
1:20



ŘEZ 1-1'
1:20



PROFILY: JÄKL 60/60/3, 50/50/2
OCEL: S 235
VÝROBNÍ SKUPINA: EXC2

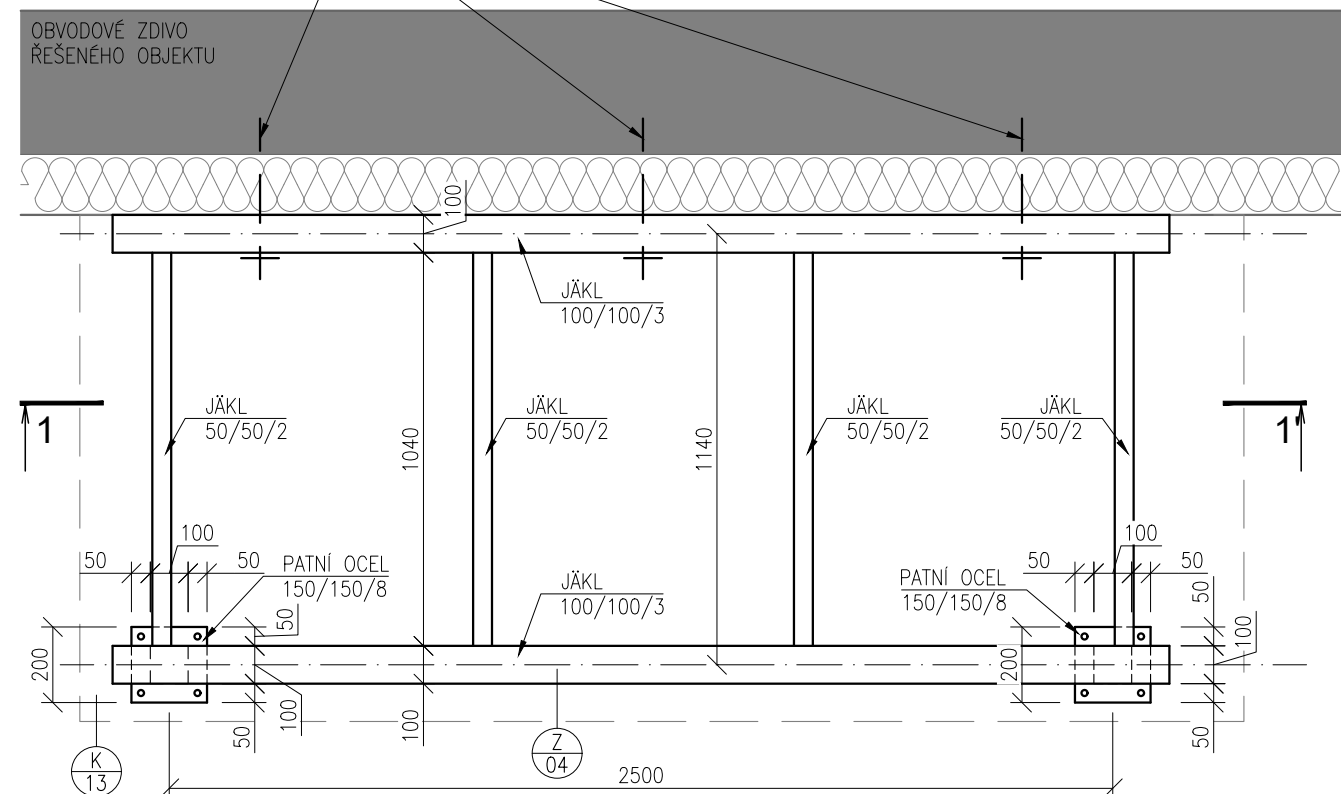
POZNÁMKA:

- stupeň jakosti svaru pro svarové spoje dle ČSN EN ISO 5817 min."C"
- veškerý spojovací materiál bude pozinkován
- svary (pokud není uvedeno jinak) – tupé na tloušťku spojovaného materiálu, koutové min. 4 mm
- tato dokumentace nenahrazuje dílenskou dokumentaci dodavatele, dodavatelem nutno dílenskou dokumentaci dodat
- součástí dodávky je veškerý kompletační a montážní materiál a finální spasování a dotěsnění k okolním konstrukcím
- před nanesením finálního pohledového povrchu budou použité barvy vyzorkovány a předloženy investorovi, architektovi a projektantovi k odsouhlasení

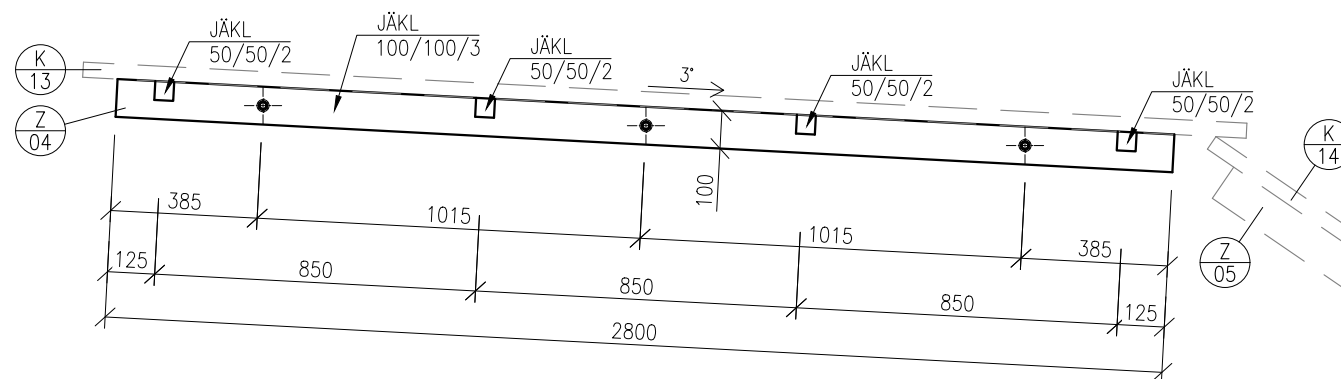
Příloha č.4 - Z/04

PUDORYS
1:20

KOTVÍCÍ ZÁVITOVÁ TYČ M16 S UZAVŘENOU
MATICÍ A VĚJÍŘOVITOU PODLOŽKOU VČ.
CHEMICKÉ KOTVY DO ZDIVA



ŘEZ 1-1'
1:20

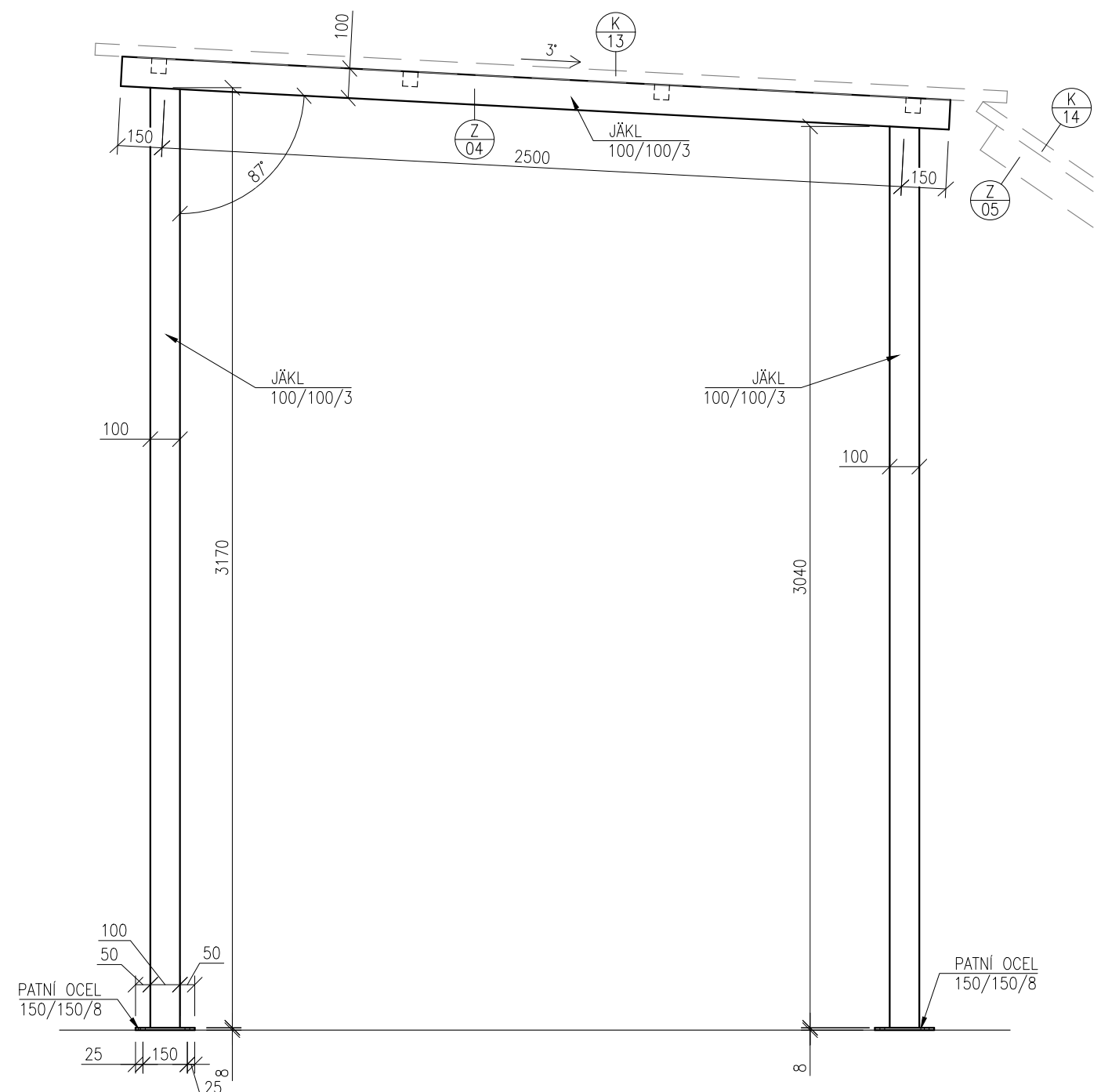


PROFILY: JÄKL 100/100/3, 50/50/2, PATNÍ OCEL 200/200/8
OCEL: S 235
VÝROBNÍ SKUPINA: EXC2

POZNÁMKA:

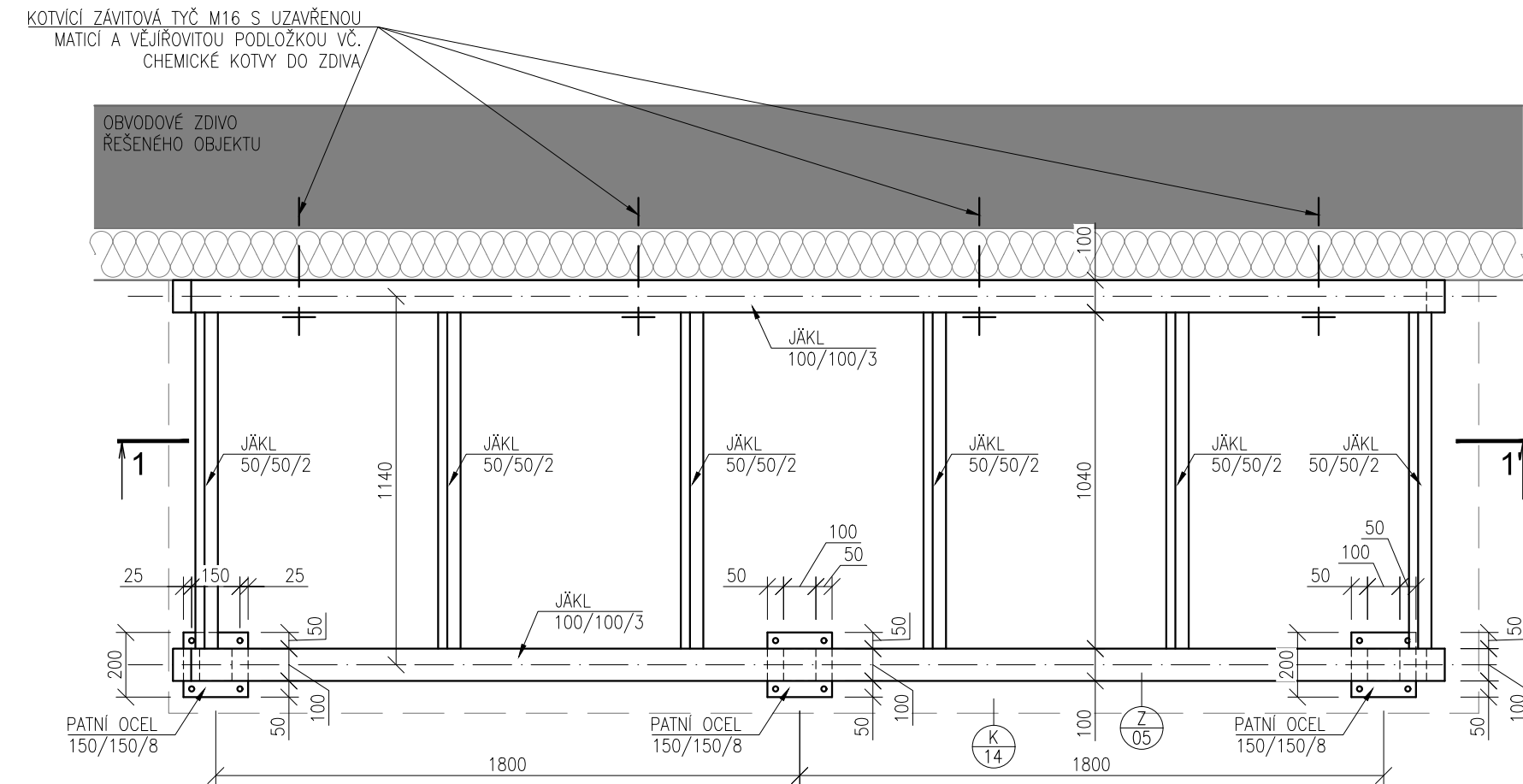
- stupeň jakosti svaru pro svarové spoje dle ČSN EN ISO 5817 min."C"
- veškerý spojovací materiál bude pozinkován
- svary (pokud není uvedeno jinak) – tupé na tloušťku spojovaného materiálu, koutové min. 4 mm
- tato dokumentace nenahrazuje dílenskou dokumentaci dodavatele, dodavatelem nutno dílenskou dokumentaci dodat
- součástí dodávky je veškerý kompletační a montážní materiál a finální spasování a dotěsňení k okolním konstrukcím
- před nanesením finálního pohledového povrchu budou použité barvy vyzkorkovány a předloženy investorovi, architektovi a projektantovi k odsouhlasení

POHLED
1:20



Příloha č.5 - Z/05

PŪDORYS
1:20



PROFILY: JÄKL 100/100/3, 50/50/2, PATNÍ OCEL 200/200/8

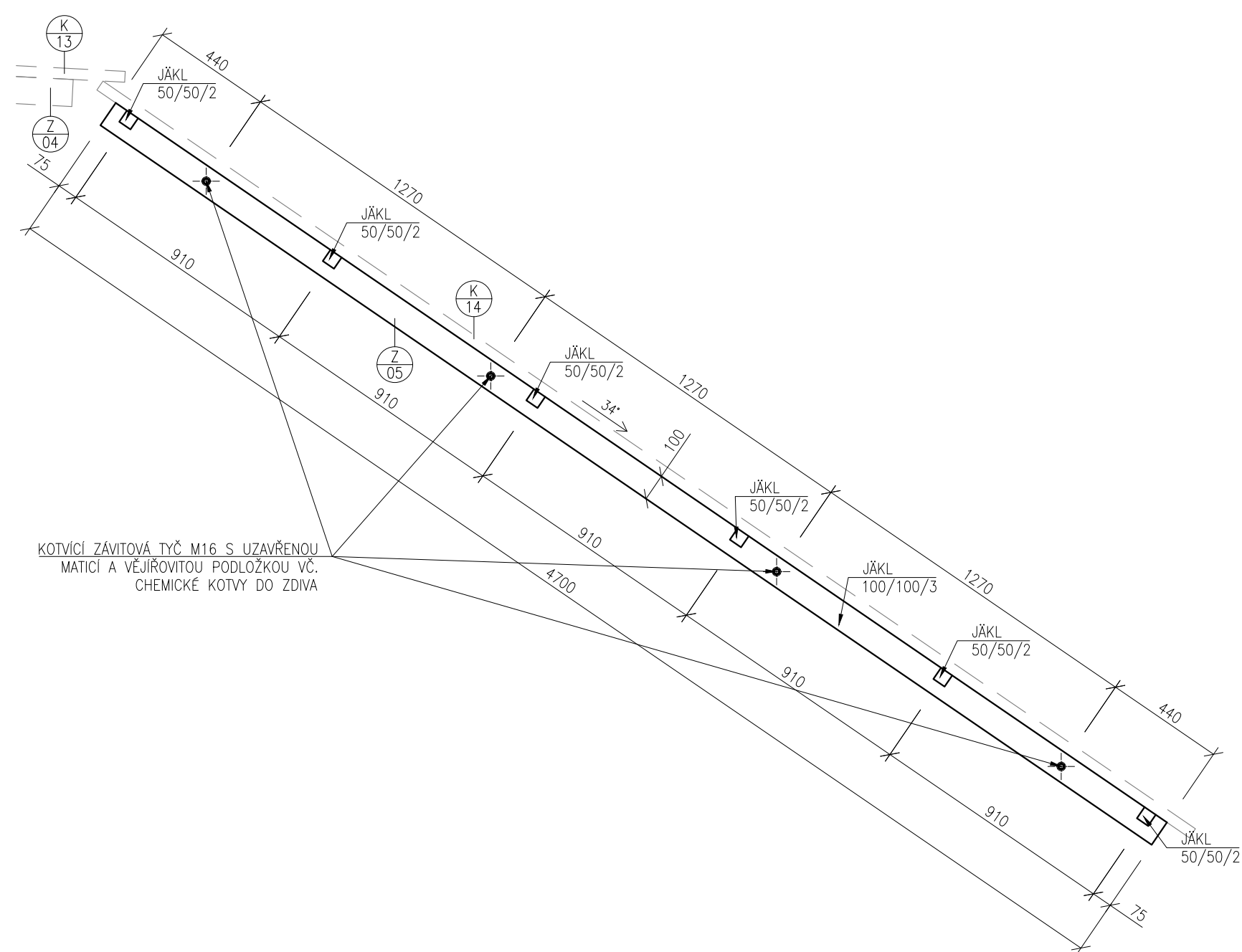
OCEL: S 235

VÝROBNÍ SKUPINA: EXC2

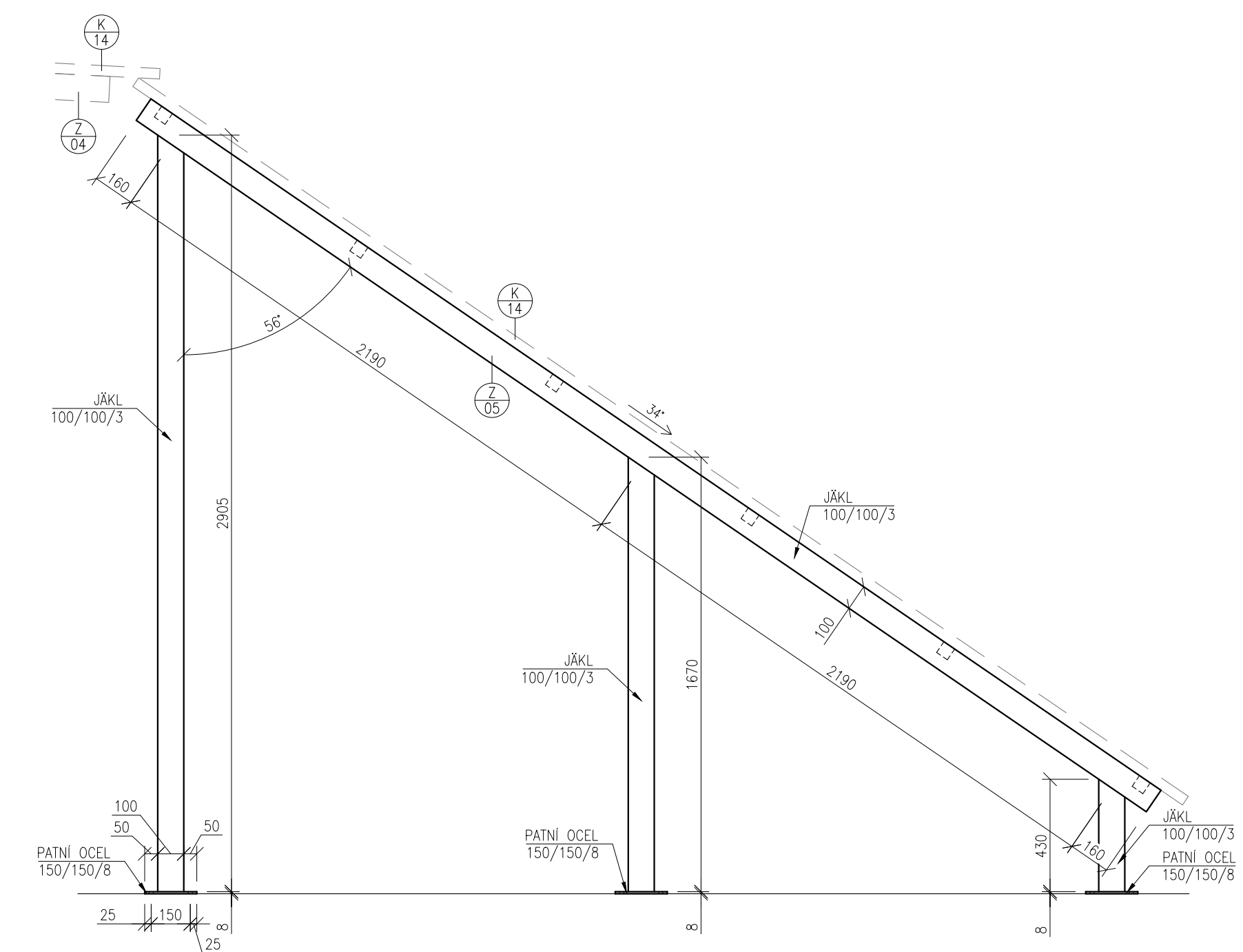
POZNÁMKA:

- stupeň jakosti svaru pro svarové spoje dle ČSN EN ISO 5817 min."C"
- všetky spojovacie materiály bude pozinkované
- svary (pokud není uvedeno jinak) – tupe na tloušťku spojovaného materiálu, koutové min. 4 mm
- tato dokumentace nenahradí dílenskou dokumentaci dodavatele, dodavatelem nutno dílenskou dokumentaci dodat
- součástí dodávky je všechny kompletnosti a montážní materiál a finální spásování a dotěžení k okolním konstrukcím
- před nanesením finálního pohledového povrchu budou použité barvy vyzorkovány a předloženy investorovi, architektovi a projektantovi k odsouhlasení

ŘEZ 1-1'
1:20



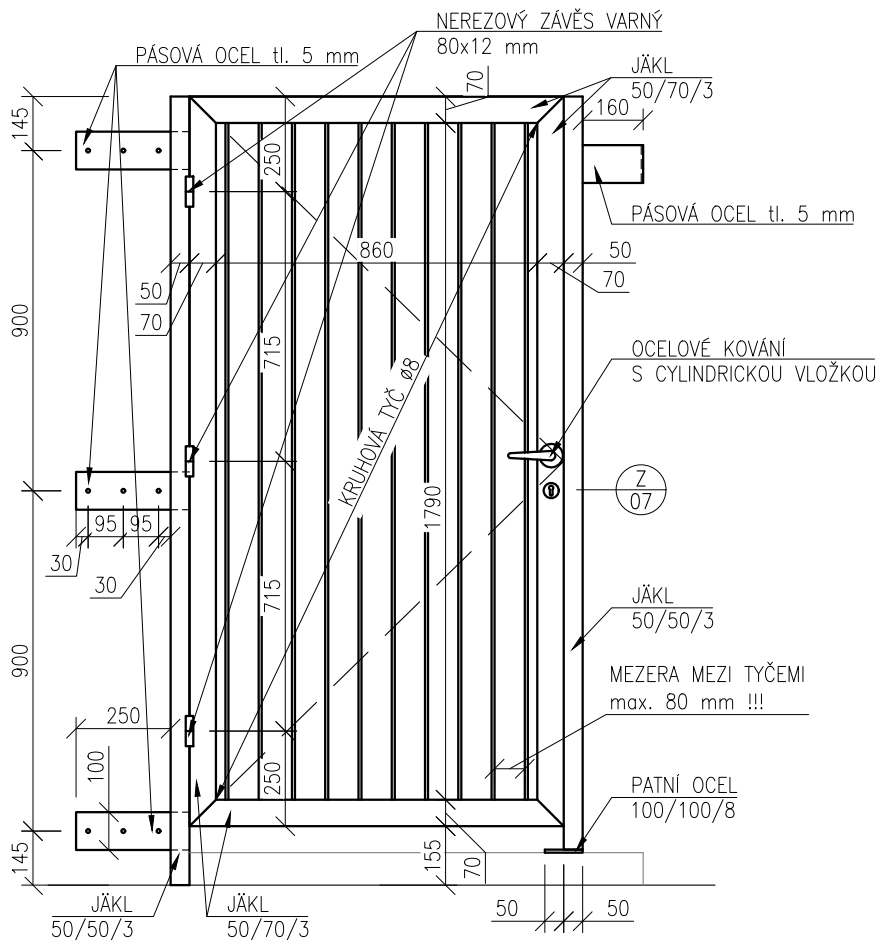
POHLED
1:20



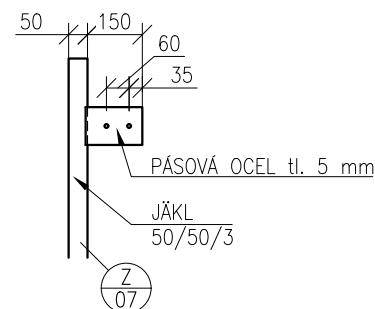
- stupeň jakosti svaru pro svarové spoje dle ČSN EN ISO 5817 min."C"
- veškerý spojovací materiál bude pozinkován
- svary (pokud není uvedeno jinak) - tupé na tloušťku spojovaného materiálu, koutové min. 4 mm
- tato dokumentace nenahrazuje dílenskou dokumentaci dodavatele, dodavatelem nutno dílenskou dokumentaci dodat
- součástí dodávky je veškerý kompletační a montážní materiál a finální spasování a dotěsnění k okolním konstrukcím
- před nanesením finálního pohledového povrchu budou použité barvy vyzkoušeny a předloženy investorovi, architektovi a projektantovi k odsouhlasení

Příloha č.7 - Z/07

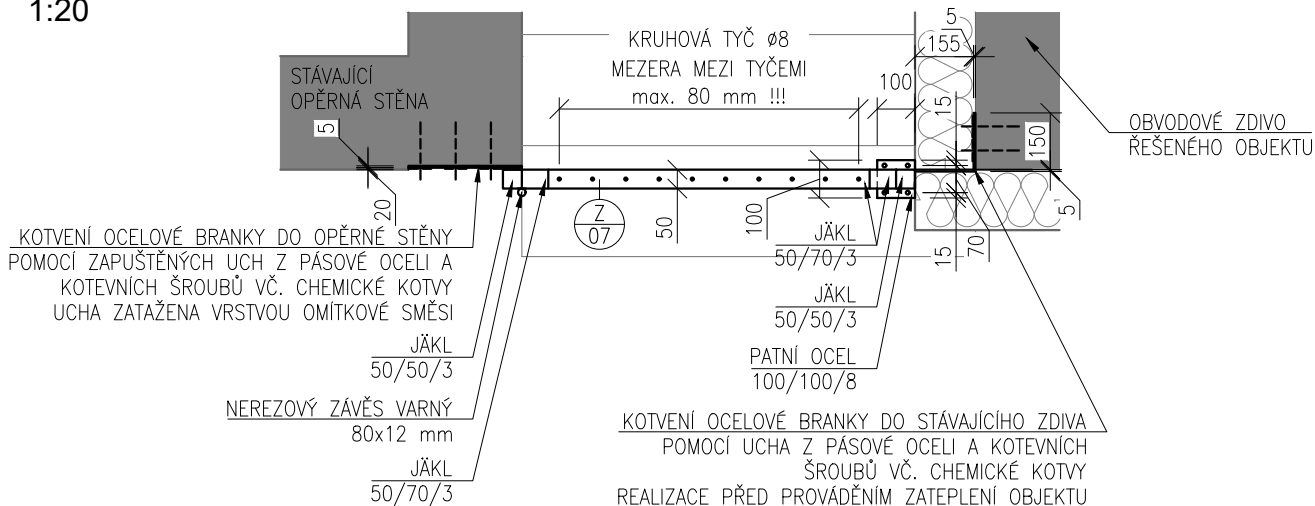
POHLED
1:20



SCHÉMATICKÝ POHLED
1:20



PŪDORYS
1:20



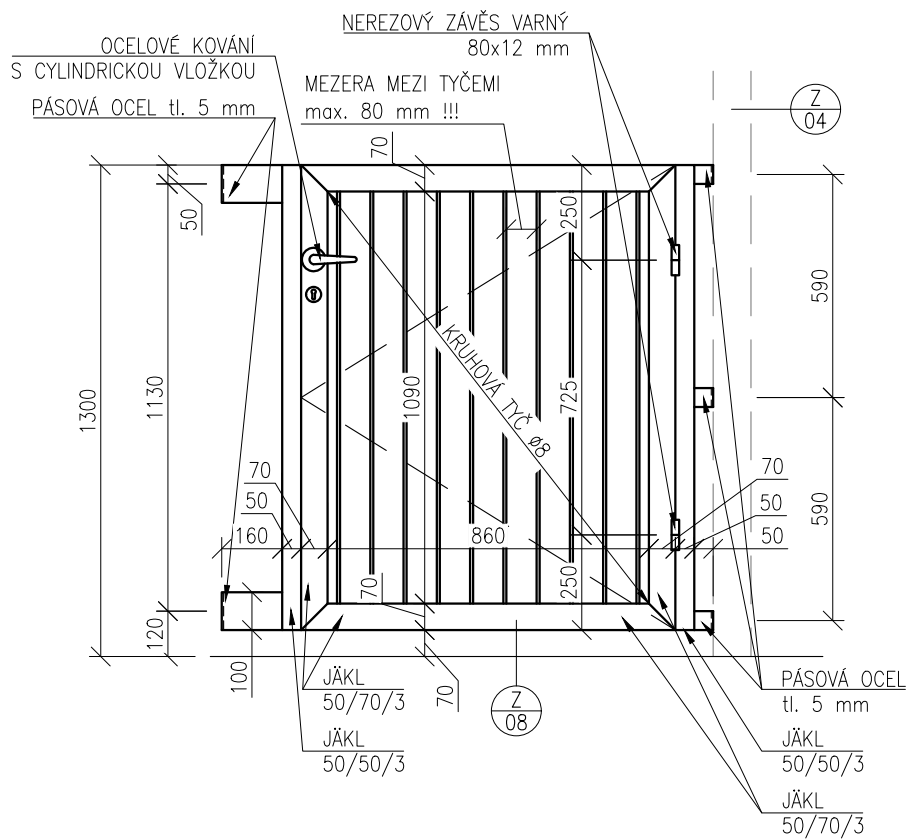
PROFILY: JÄKL 50/50/3, JÄKL 50/70/3, KRUHOVÁ TYČ Ø8, PÁSOVÁ OCEL tl. 5, 8 mm
 OCEL: S 235
 VÝROBNÍ SKUPINA: EXC2

POZNÁMKA:

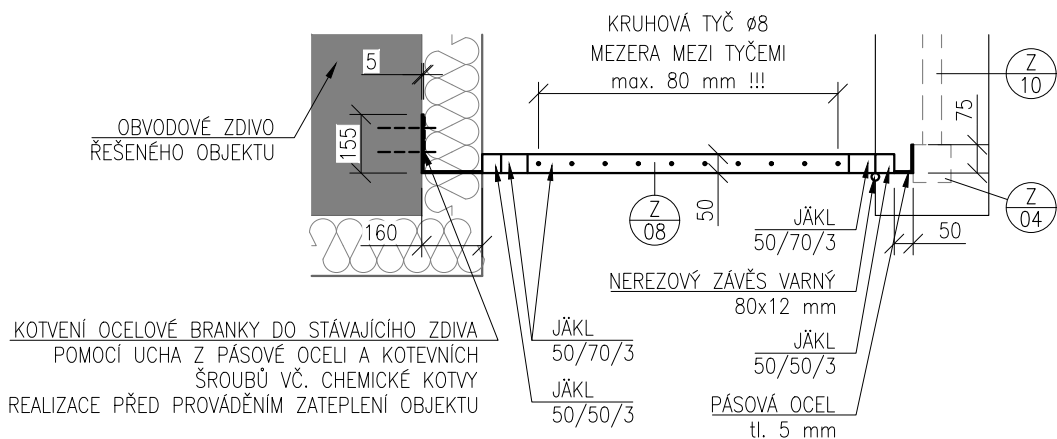
- stupeň jakosti svaru pro svarové spoje dle ČSN EN ISO 5817 min."C"
- veškerý spojovací materiál bude pozinkován
- svary (pokud není uvedeno jinak) – tupé na tloušťku spojovaného materiálu, koutové min. 4 mm
- tato dokumentace nenahrazuje dílenskou dokumentaci dodavatele, dodavatelem nutno dílenskou dokumentaci dodat
- součástí dodávky je veškerý kompletační a montážní materiál a finální spasování a dotěsnění k okolním konstrukcím
- před nanesením finálního pohledového povrchu budou použité barvy vyzkoušeny a předloženy investorovi, architektovi a projektantovi k odsouhlasení

Příloha č.8 - Z/08

POHLED
1:20



PŪDORYS
1:20



PROFILY: JÄKL 50/50/3, JÄKL 50/70/3, KRUHOVÁ TYČ Ø8, PÁSOVÁ OCEL tl. 5 mm
 OCEL: S 235
 VÝROBNÍ SKUPINA: EXC2

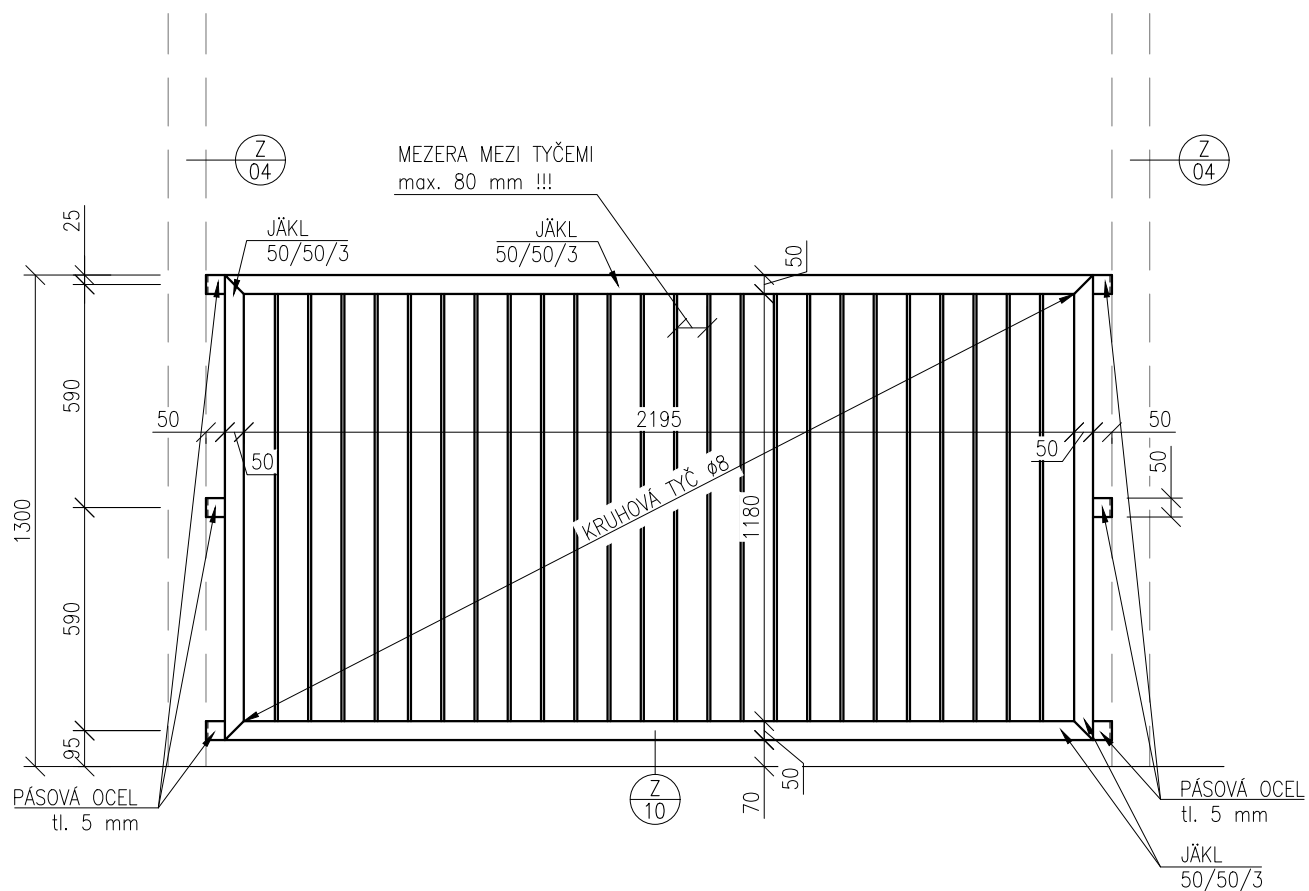
POZNÁMKA:

- stupeň jakosti svaru pro svarové spoje dle ČSN EN ISO 5817 min."C"
- veškerý spojovací materiál bude pozinkován
- svařky (pokud není uvedeno jinak) - tupé na tloušťku spojovaného materiálu, koutové min. 4 mm
- tato dokumentace nenahrazuje dílenskou dokumentaci dodavatele, dodavatelem nutno dílenskou dokumentaci dodat
- součástí dodávky je veškerý kompletační a montážní materiál a finální spasování a dotěsnění k okolním konstrukcím
- před nanesením finálního pohledového povrchu budou použité barvy vyzkouškovány a předloženy investorovi, architektovi a projektantovi k odsouhlasení

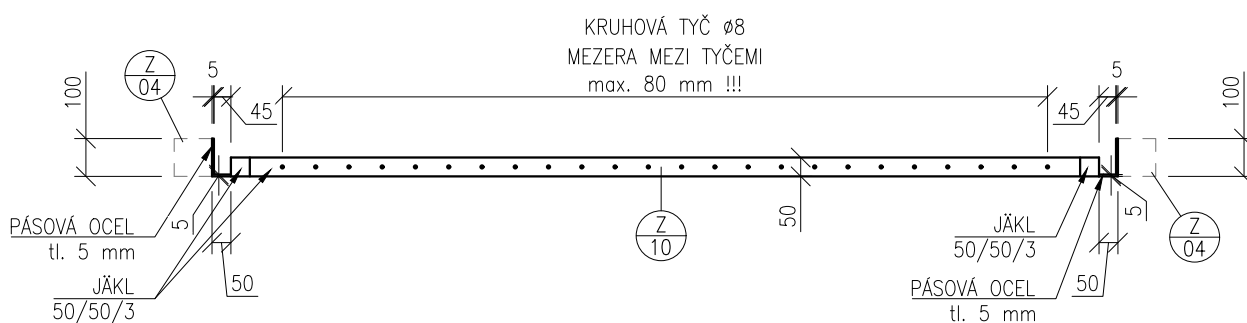
- stupeň jakosti svaru pro svarové spoje dle ČSN EN ISO 5817 min."C"
- veškerý spojovací materiál bude pozinkován
- svary (pokud není uvedeno jinak) – tupé na tloušťku spojovaného materiálu
- tato dokumentace nenahrazuje dílenskou dokumentaci dodavatele, dodavatel je povinen dodat všechny potřebné údaje
- součástí dodávky je veškerý kompletační a montážní materiál a finální montáž
- před nanesením finálního pohledového povrchu budou použité barvy a laky schváleny projektantovi k odsouhlasení

Příloha č.10 - Z/10

POHLED
1:20



PŪDORYS
1:20



PROFILY: JÄKL 50/50/3, KRUHOVÁ TYČ Ø8, PÁSOVÁ OCEL tl. 5 mm

OCEL: S 235

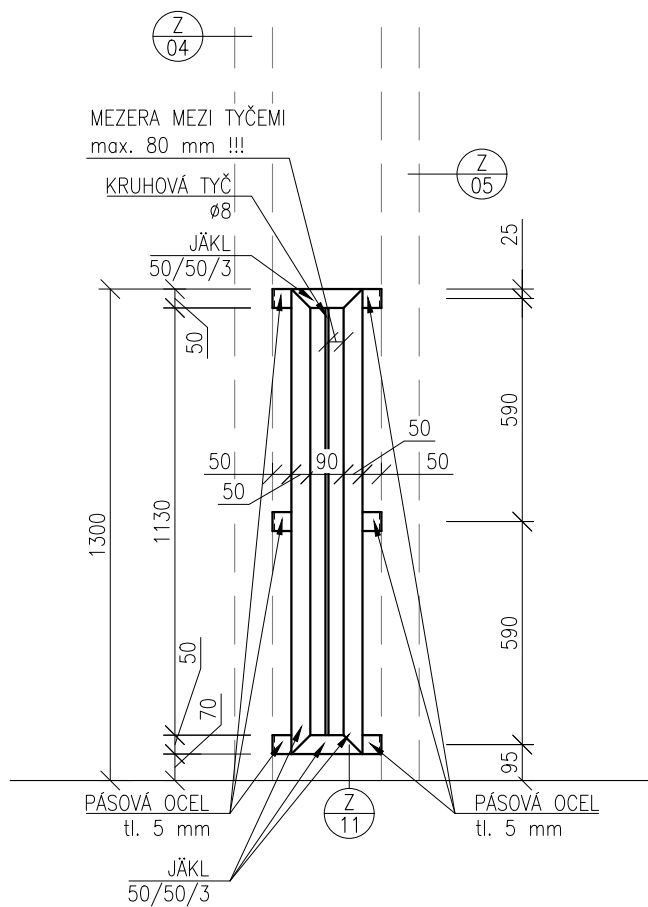
VÝROBNÍ SKUPINA: EXC2

POZNÁMKA:

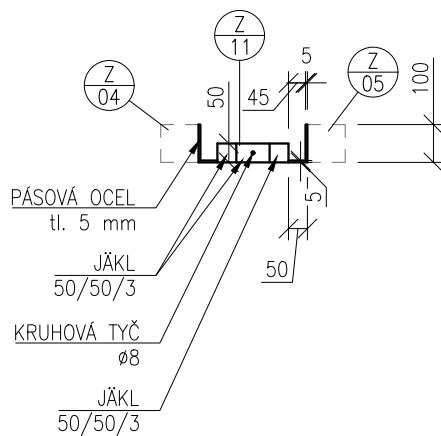
- stupeň jakosti svaru pro svarové spoje dle ČSN EN ISO 5817 min."C"
- veškerý spojovací materiál bude pozinkován
- svary (pokud není uvedeno jinak) – tupé na tloušťku spojovaného materiálu, koutové min. 4 mm
- tato dokumentace nenahrazuje dílenskou dokumentaci dodavatele, dodavatelem nutno dílenskou dokumentaci dodat
- součástí dodávky je veškerý kompletační a montážní materiál a finální spasování a dotěsnění k okolním konstrukcím
- před nanesením finálního pohledového povrchu budou použité barvy vyzkoušovány a předloženy investotorovi, architektovi a projektantovi k odsouhlasení

Příloha č.11 - Z/11

POHLED
1:20



PŪDORYS
1:20



PROFILY: JÄKL 50/50/3, KRUHOVÁ TYČ Ø8, PÁSOVÁ OCEL tl. 5 mm

OCEL: S 235

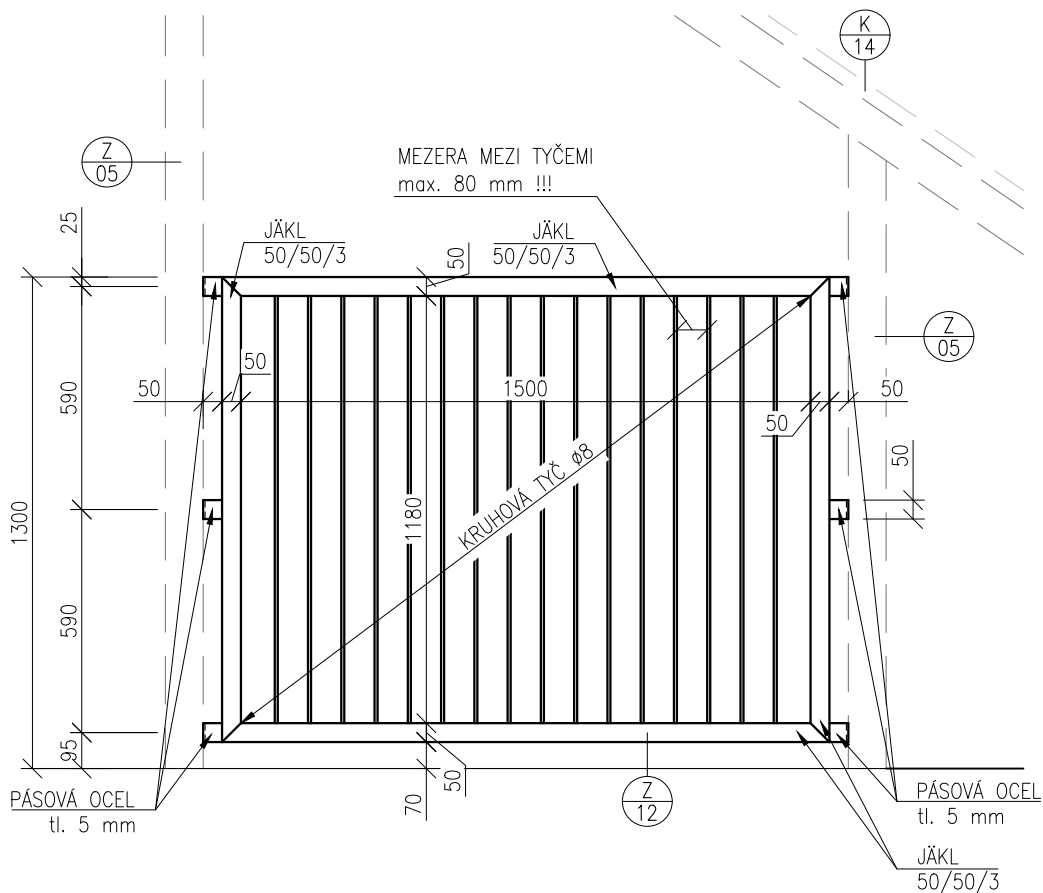
VÝROBNÍ SKUPINA: EXC2

POZNÁMKA:

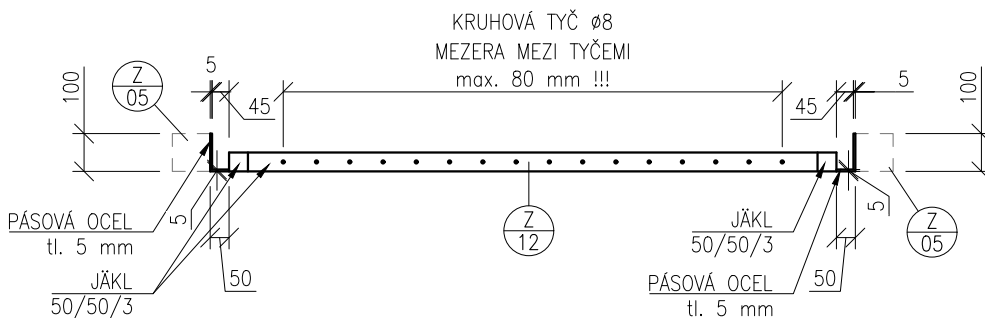
- stupeň jakosti svaru pro svarové spoje dle ČSN EN ISO 5817 min."C"
- veškerý spojovací materiál bude pozinkován
- svary (pokud není uvedeno jinak) - tupé na tloušťku spojovaného materiálu, koutové min. 4 mm
- tato dokumentace nenahrazuje dílenskou dokumentaci dodavatele, dodavatelem nutno dílenskou dokumentaci dodat
- součástí dodávky je veškerý kompletační a montážní materiál a finální spasování a dotěsnění k okolním konstrukcím
- před nanesením finálního pohledového povrchu budou použité barvy vyzkoušeny a předloženy investorovi, architektovi a projektantovi k odsouhlasení

Příloha č.12 - Z/12

POHLED
1:20



PŪDORYS
1:20



PROFILY: JÄKL 50/50/3, KRUHOVÁ TYČ Ø8, PÁSOVÁ OCEL tl. 5 mm

OCEL: S 235

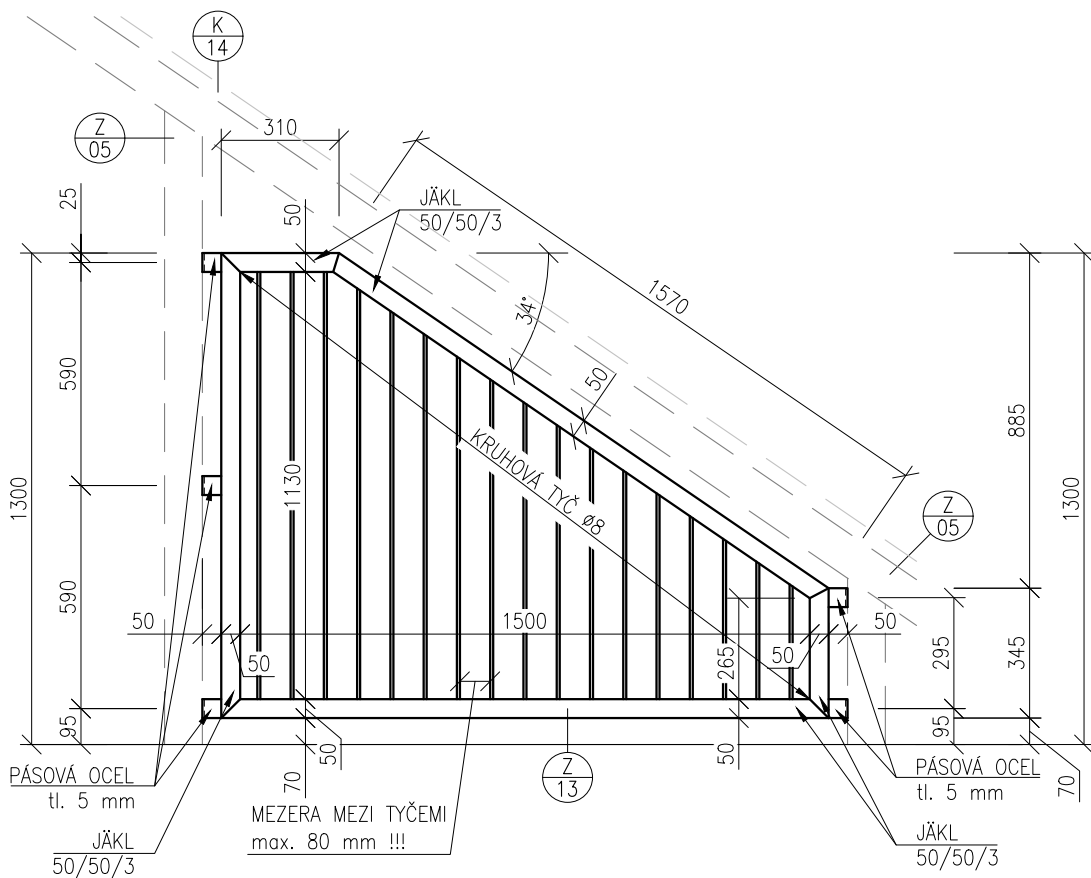
VÝROBNÍ SKUPINA: EXC2

POZNÁMKA:

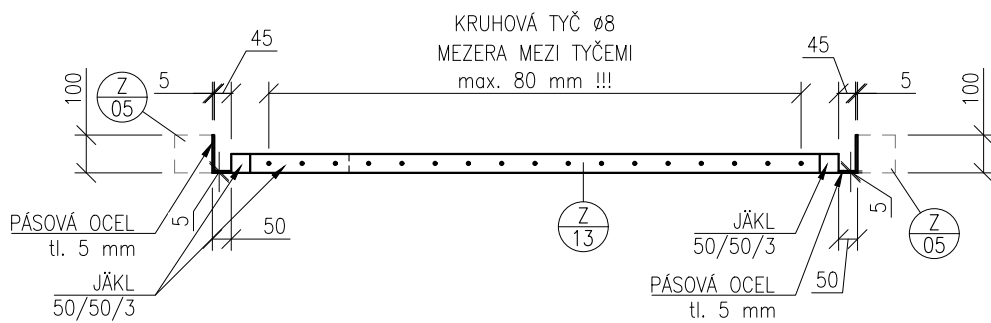
- stupeň jakosti svaru pro svarové spoje dle ČSN EN ISO 5817 min."C"
- veškerý spojovací materiál bude pozinkován
- svary (pokud není uvedeno jinak) – tupé na tloušťku spojovaného materiálu, koutové min. 4 mm
- tato dokumentace nenahrazuje dílenskou dokumentaci dodavatele, dodavatelem nutno dílenskou dokumentaci dodat
- součástí dodávky je veškerý kompletační a montážní materiál a finální spasování a dotěsnění k okolním konstrukcím
- před nanesením finálního pohledového povrchu budou použité barvy vyzkoušeny a předloženy investorovi, architektovi a projektantovi k odsouhlasení

Příloha č.13 - Z/13

POHLED
1:20



PŪDORYS
1:20



PROFILY: JÄKL 50/50/3, KRUHOVÁ TYČ Ø8, PÁSOVÁ OCEL tl. 5 mm

OCEL: S 235

VÝROBNÍ SKUPINA: EXC2

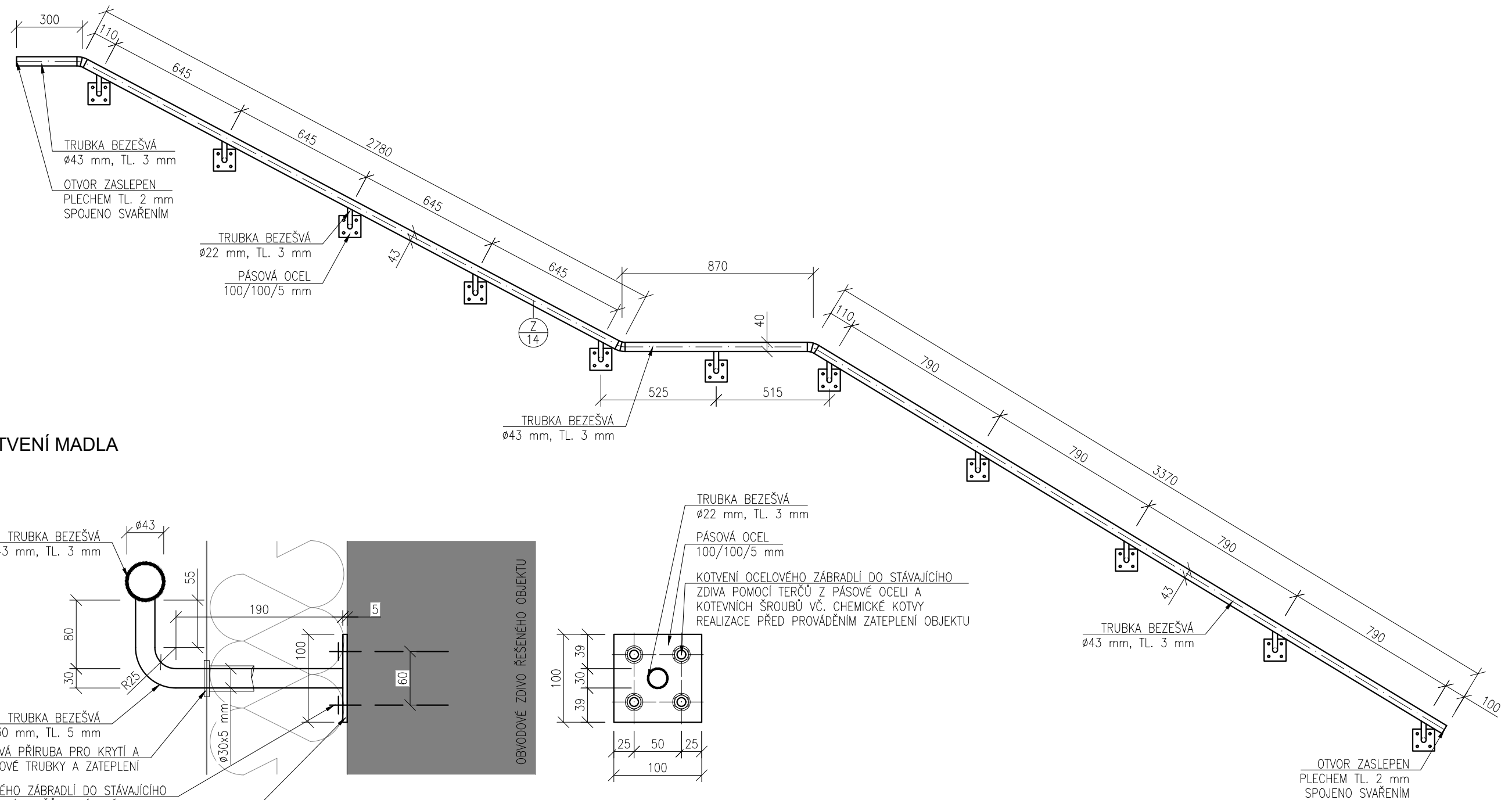
POZNÁMKA:

- stupeň jakosti svaru pro svarové spoje dle ČSN EN ISO 5817 min."C"
- veškerý spojovací materiál bude pozinkován
- svary (pokud není uvedeno jinak) – tupé na tloušťku spojovaného materiálu, koutové min. 4 mm
- tato dokumentace nenahrazuje dílenskou dokumentaci dodavatele, dodavatelem nutno dílenskou dokumentaci dodat
- součástí dodávky je veškerý kompletační a montážní materiál a finální spasování a dotěsnění k okolním konstrukcím
- před nanesením finálního pohledového povrchu budou použité barvy vyzkoušeny a předloženy investorovi, architektovi a projektantovi k odsouhlasení

- stupeň jakosti svaru pro svarové spoje dle ČSN EN ISO 5817 min."C"
- veškerý spojovací materiál bude pozinkován
- svary (pokud není uvedeno jinak) - tupé na tloušťku spojovaného materiálu, koutové min. 4 mm
- tato dokumentace nenahrazuje dílenskou dokumentaci dodavatele, dodavatelem nutno dílenskou dokumentaci dodat
- součástí dodávky je veškerý kompletační a montážní materiál a finální spasování a dotěsnění k okolním konstrukcím
- před nanesením finálního pohledového povrchu budou použité barvy vyzkoušeny a předloženy investorovi, architektovi a projektantovi k odsouhlasení

Příloha č.15 - Z/15

POHLED
1:20



PROFILY: TRUBKA BEZEŠVÁ Ø30/5 mm, Ø43/3 mm, PÁSOVÁ OCEL 100/100/5 mm
 OCEL: S 235
 VÝROBNÍ SKUPINA: EXC2

POZNÁMKA:

- stupeň jakosti svaru pro svarové spoje dle ČSN EN ISO 5817 min."C"
- veškerý spojovací materiál bude pozinkován
- svary (pokud není uvedeno jinak) - tupé na tloušťku spojovaného materiálu, koutové min. 4 mm
- tato dokumentace nenahrazuje dílenskou dokumentaci dodavatele, dodavatelem nutno dílenskou dokumentaci dodat
- součástí dodávky je veškerý kompletační a montážní materiál a finální spasování a dotěšnění k okolním konstrukcím
- před nanesením finálního pohledového povrchu budou použité barvy vyzkoušovány a předloženy investorovi, architektovi a projektantovi k odsouhlasení